

MT - DEPARTAMENTO NACIONAL DE ESTRADAS DE RODAGEM**Material termoplástico para demarcação viária -
determinação da estabilidade**

Norma rodoviária

Método de Ensaio

DNER-ME 244/94

p. 01/02

RESUMO

Este documento, que é uma norma técnica, fixa o procedimento a ser usado na determinação da estabilidade de material termoplástico para demarcação viária. Contém a descrição da aparelhagem e material requeridos e estabelece a condição para obtenção do resultado.

ABSTRACT

This document presents the procedure for determination of the stability of thermoplastic materials suitable for pavement markings and prescribes the apparatus and the conditions for the obtention of results.

SUMÁRIO

- 0 Apresentação
- 1 Objetivo
- 2 Referência
- 3 Aparelhagem e material
- 4 Ensaio
- 5 Resultado

0 APRESENTAÇÃO

Esta Norma decorreu da necessidade de se adaptar, quanto à forma, a DNER-ME 244/89 à DNER-PRO 101/93, mantendo-se inalterável o seu conteúdo técnico.

Macrodescriptores MT: ensaio, ensaio em laboratório, sinalização rodoviária, tinta**Microdescriptores DNER:** ensaio, ensaio de laboratório, sinalização rodoviária, tinta**Palavras-chave IRRD/IPR:** ensaio (6255), método de ensaio (6288), marcação da pista (0562), sinalização (0556), termoplástico (7434)**Descritores SINORTEC:** ensaio, ensaio de laboratório, segurança de estrada

Aprovada pelo Conselho de Administração em 11/08/89

Resolução nº 1871/89 Sessão nº CA/30/89

Processo nº 20100027744/88-8

Autor : DNER/DrDTc (IPR)

Adaptação da DNER-ME 244/89 à DNER-PRO 101/93,
aprovada pela DrDTc em 13/04/94.

1 OBJETIVO

Esta Norma prescreve o método de determinação da estabilidade de material termoplástico para demarcação viária.

2 REFERÊNCIA

2.1 Referência bibliográfica

No preparo desta Norma foi consultado o seguinte documento:

DNER-ME 244/89, designada Material termoplástico para demarcação viária - determinação da estabilidade.

3 APARELHAGEM E MATERIAL

Aparelhagem e materiais necessários:

- a) agitador com velocidade aproximada de 150 rpm;
- b) balança semi-analítica com resolução de 0,01 g;
- c) banho de óleo com temperatura na faixa de 170 °C a 210 °C ;
- d) papel alumínio;
- e) tabuleiro;
- f) bécher.

4 ENSAIO

4.1 Transferir 250 g de material termoplástico para um bécher de 250 ml, colocando o conjunto em banho de óleo à temperatura de:

- a) material branco: 200 °C \pm 2 °C;
- b) material amarelo: 180 °C \pm 2 °C.

4.2 Quando o material estiver fundido, colocar dentro do bécher um agitador capaz de produzir 150 rpm durante 4 (quatro) horas.

4.3 Após o tempo estabelecido, retirar o bécher do banho de óleo e verter o conteúdo num tabuleiro revestido com papel alumínio.

4.4 Deixar esfriar por 3 (três) horas à temperatura ambiente.

4.5 Remover o papel alumínio e examinar a face do material termoplástico que esteve em contato com o papel alumínio

5 RESULTADO

Se o material termoplástico não sofrer nenhuma mudança acentuada de cor, o resultado será considerado satisfatório. Caso contrário não satisfatório.