

Out/2009

NORMA DNIT 115/2009 - ES

Pavimentação rodoviária - Base estabilizada granulometricamente com escória de aciaria - ACERITA® - Especificação de serviço

MINISTÉRIO DOS TRANSPORTES

DEPARTAMENTO NACIONAL DE INFRA-ESTRUTURA DE TRANSPORTES

DIRETORIA-GERAL

DIRETORIA EXECUTIVA

INSTITUTO DE PESQUISAS RODOVIÁRIAS Rodovia Presidente Dutra, km 163 Centro Rodoviário – Vigário Geral Rio de Janeiro – RJ – CEP 21240-000 Tel/fax: (21) 3545-4600 Autor: Instituto de Pesquisas Rodoviárias - IPR

Processo: 50607.000.513/2009-14

Aprovação pela Diretoria Colegiada do DNIT na reunião de 20/10/2009.

Direitos autorais exclusivos do DNIT, sendo permitida reprodução parcial ou total, desde que citada a fonte (DNIT), mantido o texto original e não acrescentado nenhum tipo de propaganda comercial

Palavras-Chave: Pavimentação, base, escoria de aciaria Nº total de páginas

Resumo

Esta Norma define a sistemática empregada na execução da camada de base do pavimento utilizando escória de aciaria LD, produzida na ARCELORMITTAL-TUBARÂO, com redução de expansão – ACERITA®, estabilizada granulometricamente, para utilização em rodovias com N < 5 x 10⁶, estabelece os requisitos concernentes a material, equipamento, execução, condicionantes ambientais e controle da qualidade dos materiais empregados, além dos critérios para aceitação ou rejeição e medição dos serviços.

Abstract

This document presents procedures for base road construction, using stabilized granular LD steel slag, produced by ArcelorMittal Tubarão, and with expansion reduction - ACERITA $^{\otimes}$, for used in road with N < 5 x 10^{6} . It presents performance requirements concerning materials, equipment, execution, environmental impact control and quality control and criteria for acceptance and rejection of the services.

Sumário

Pre	efácio	1
1	Objetivo	1
2	Referências normativas	1
3	Definições	2
4	Condições geraisl	2
5	Condições específicas	2

6	Condicionantes ambientais5					
7	Inspeções6					
8	Critérios de medição7					
Anexo A (Informativo) Bibliografia9						
ĺno	dice geral10					

Prefácio

Esta Norma foi preparada pelo Instituto de Pesquisas Rodoviárias – IPR/DIREX para estabelecer a sistemática a ser empregada na execução e no controle da qualidade da execução da camada de base de pavimento com escória de aciaria LD, produzida na ARCELORMITTAL-TUBARÃO - ACERITA®.

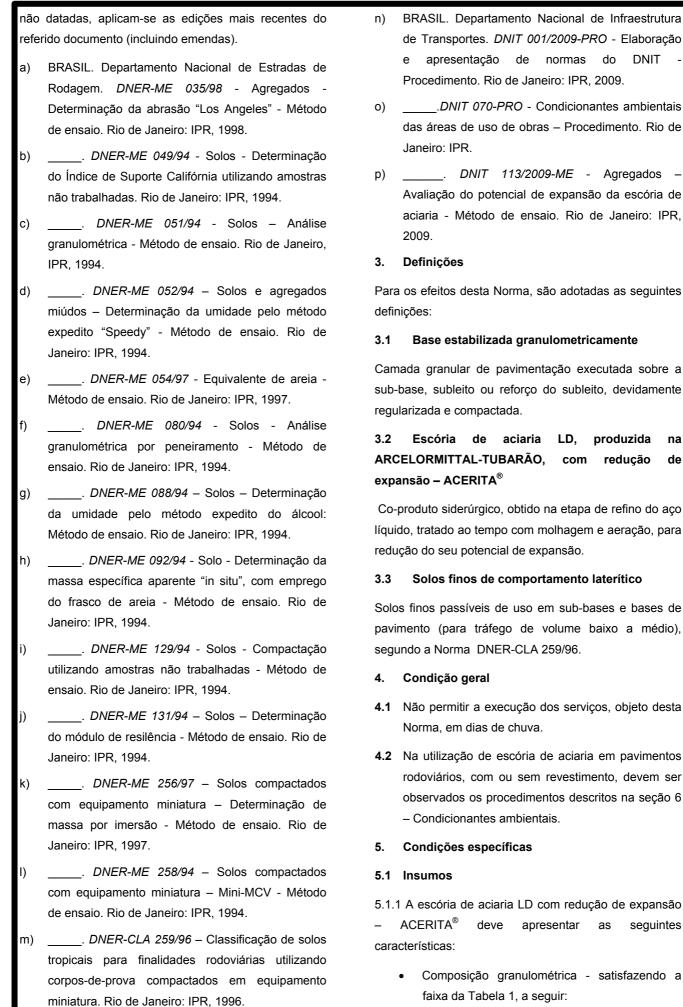
Está formatada de acordo com a Norma DNIT 001/2009-PRO.

1. Objetivo

Estabelecer a sistemática a ser empregada na execução da camada de base com escória de aciaria LD, produzida na ARCELORMITTAL-TUBARÃO, com redução de expansão — ACERITA®, estabilizada granulometricamente na proporção máxima de 80% e mínima de 50%, em peso, misturada com solo de comportamento geotécnico laterítico, para utilização em rodovias com N < 5 x 10⁶.

2. Referências normativas

Os documentos relacionados a seguir são indispensáveis à aplicação desta Norma. Para referências datadas, aplicam-se somente as edições citadas. Para referências



na

de

seguintes

Tabela 1- Faixa granulométrica da ACERITA®

Peneiras	% em peso passando	Tolerâncias de faixa de projeto				
1"	100	± 7				
3/8"	50 – 85	± 7				
Nº 4	35 – 65	± 5				
Nº 10	25 – 50	± 5				
N° 40	15 – 30	± 2				
N° 200	5 – 15	± 2				

- Índice de Suporte Califórnia (DNER-ME 129/94)deve ser igual ou superior a 80%, com energia de compactação do Método B;
- Los Angeles (DNER-ME 035/98) deve apresentar desgaste inferior a 40%, admitindose valores maiores no caso de terem apresentado desempenho satisfatório em utilização anterior;
- Média do potencial de expansão de 3 corposde-prova, medido pelo ensaio da Norma DNIT 113/2009-ME - Avaliação do Potencial de Expansão da Escória de Aciaria - deve ser inferior a 3%;
- Módulo de resiliência na umidade ótima (DNER-ME 131/94) - deve ser igual ou superior a 300 MPa.
- 5.1.2 O solo destinado à confecção da base deve apresentar as seguintes características:
 - Comportamento laterítico pertencendo a um dos grupos LA, LA' ou LG' da classificação M.C.T., conforme definido pelo método DNER-CLA 259/96. Para efeito desta Norma, é aceitável que o material tenha até 15%, em peso, retido na peneira nº10;
 - Composição granulométrica (DNER-ME 080/94) satisfazendo à faixa da Tabela 2, a seguir:

Tabela 2 - Faixa Granulométrica do Solo

Peneiras	Faixas, % em peso passando
1"	100
3/8"	90 - 100
N° 4	89 - 99
N° 10	85 - 97
N° 40	63 - 80
Nº 100	52 - 67
N° 200	45 - 65

- 5.1.3 A mistura de escória de aciaria LD com redução de expansão ACERITA[®], estabilizada granulometricamente, e solo deve apresentar as características seguintes:
 - Composição granulométrica (DNER-ME 080/94)
 satisfazendo a uma das faixas recomendadas na Tabela 3.

Tabela 3 – Faixas Granulométricas das misturas (ACERITA® + Solo)

(AGENTA - GOIG)										
Peneiras	% em peso	o passando	Tolerâncias da faixa de projeto							
	Α	В								
1"	100	100	± 7							
3/8"	50 – 85	60 – 100	± 7							
N° 4	35 – 65	50 – 85	± 5							
N° 10	25 – 50	40 – 70	± 5							
N° 40	15 – 30	25 – 50	± 2							
Nº 200	5 – 15	10 – 35	± 2							

- Índice de Suporte Califórnia deve ser superior a 60% e a expansão máxima deve ser de 0,5%, com energia de compactação no ensaio DNER-ME 129/94, Método B;
- Módulo de resiliência na umidade ótima (DNER-

ME 131/94) - deve ser igual ou superior a 300MPa;

 Expansão obtida pela Norma DNIT 113/2009-ME - Avaliação do Potencial de Expansão da Escória de Aciaria - deve ser inferior a 1,5%.

5.2 Equipamento

A mistura de ACERITA[®] e solo deve ser feita, preferencialmente, em central de mistura. Também pode ser executada na pista ou no canteiro de obras.

- 5.2.1 A central de mistura deve ser constituída essencialmente de:
 - Silos: para depósito da ACERITA[®] ou da mistura de ACERITA[®] e solo, providos de bocas de descarga e equipados com dispositivos que permitam graduar o escoamento;
 - Transportadores de esteiras: transportam a escória de ACERITA[®] e o solo, na devida proporção, até o equipamento misturador;
 - Equipamento misturador "pug-mill": constituído, normalmente, de uma caixa metálica, contendo em seu interior, como elementos misturadores, dois eixos que rodam em sentido contrário, providos de chapa em espiral ou de pequenas chapas fixadas em hastes e que, devido aos seus movimentos, forçam a mistura íntima dos materiais, ao mesmo tempo que os fazem avançar até a saída do equipamento;
 - Reservatório de água e canalizações: para depositar e aspergir a água no processo da mistura;
 - Equipamento de carga de caminhões: constituído de um silo, o qual é abastecido por transportador de correia ou elevador de canecas, e colocado de modo que o caminhão transportador possa receber a mistura por gravidade.
- 5.2.2 A mistura em central, na pista ou no canteiro necessita, também, da utilização dos seguintes equipamentos: motoniveladora pesada, com escarificador; carro tanque distribuidor de água; rolos compactadores tipo pé-de-carneiro, liso, liso-vibratório e pneumático; grade de discos; pulvi-misturador; e pá carregadeira.

5.3 Execução

5.3.1 A execução da base compreende as operações de

mistura, umedecimento ou secagem dos materiais, realizada na pista, no canteiro de obras ou em central de mistura, bem como o espalhamento, compactação e acabamento na pista, devidamente preparada na largura desejada, nas quantidades que permitam, após a compactação, atingir a espessura projetada.

- 5.3.2 A mistura, após processada, não deve ser armazenada por um período superior a 5 dias, para evitar o seu concrecionamento.
- 5.3.3 Quando houver necessidade de executar a camada de base com espessura final superior a 20 cm, esta deve ser subdivida em camadas parciais. A espessura mínima de qualquer camada deve ser de 10 cm, após a compactação.
- 5.3.4 Caso seja necessário realizar qualquer tipo de corte na base executada com ACERITA®, como por exemplo, para a colocação de meio-fio, recomenda-se o corte da base assim que concluída, pois o concrecionamento da ACERITA® é alto e dificulta o corte manual.
- 5.3.5 A base imprimada deve ficar exposta até que haja a absorção do material asfáltico utilizado na imprimação. Caso ocorra o aparecimento de trincas, estas devem ser seladas antes da colocação do revestimento.
- $5.3.6~\mathrm{Mistura}$ da $\mathrm{ACERITA}^{\mathrm{@}}$ e do solo em central de mistura
 - A mistura da ACERITA[®] e do solo deve ser preparada em centrais de mistura, empregandose materiais de ocorrências locais, objetivando as vantagens técnicas e econômicas da dosagem e da homogeneização da mistura ACERITA[®] - solo;
 - Todas as operações necessárias ao preparo da mistura final devem ser realizadas em central, restando apenas o transporte da mistura, já pronta, para a rodovia, onde deve ser enleirada e espalhada, ainda úmida, e homogeneizada com as devidas precauções, de modo que após a compactação apresente a espessura, o greide longitudinal e a seção transversal estabelecidos no projeto;
 - A faixa para receber a mistura deve estar preparada quanto à drenagem, nivelamento e seção transversal, fixados no projeto;
 - A compactação da mistura, umedecida e homogeneizada, deve ser executada com o

emprego de equipamentos que assegurem a obtenção da massa específica aparente fixada, em toda a espessura da camada compactada;

- O Grau de Compactação mínimo deve ser de 100% em relação à massa específica aparente seca máxima, obtida no ensaio através da Norma DNER-ME 129/94 - Método B;
- Deve ser executada a imprimação da camada de base com material betuminoso, na proporção de 0,5 a 1,0 l/m², assim que esta estiver concluída e ainda úmida.

5.3.7 Mistura da ACERITA[®] e do solo na pista

- Para a execução da mistura na pista deve ser feita a conversão da proporção da mistura em peso para volume, com o intuito de facilitar a execução da mistura;
- No caso de utilização do solo do próprio subleito ou solo selecionado, com mistura na pista, devem ser obedecidas as seguintes fases de execução:
 - Preparo da faixa;
 - No caso de utilização do solo do próprio subleito é necessária a escarificação da camada de solo, em espessura proporcional à mistura;
 - Homogeneização do solo local ou importado;
 - Distribuição da escória de aciaria ACERITA[®];
 - Preparo da mistura de ACERITA[®] com solo utilizando o equipamento de homogeneização;
 - Umedecimento e enleiramento da mistura;
 - Espalhamento, umedecimento e homogeneização da mistura;
- Compactação e acabamento.
- O Grau de Compactação mínimo deve ser de 100% em relação à massa específica aparente seca máxima obtida no ensaio (DNER-ME 129/94-Método B);
- Deve ser executada a imprimação da camada de base com material betuminoso, na proporção de 0,5 a 1, 0 l/m², assim que esta estiver concluída e ainda úmida.

5.3.8 Mistura da ACERITA® com solo no canteiro de obras

- Para a execução de mistura no pátio deve ser efetuada a conversão da proporção da mistura de peso para volume, com o intuito de facilitar a execução da mistura;
- A pilha de ACERITA[®] e a de solo devem estar localizadas no canteiro de obras e próximas, para facilitar a mistura. Com o auxílio de uma pá carregadeira, coloca-se o volume proporcional de ACERITA[®] e argila em uma superfície limpa, dura e plana. Em seguida, procede-se a homogeneização dos materiais, também utilizando a pá carregadeira;
- Todas as operações necessárias ao preparo da mistura final devem ser realizadas no canteiro de obras, restando o transporte da mistura para a pista, onde deve ser enleirada, espalhada, umedecida e homogeneizada com as devidas precauções, de modo que após a compactação apresente a espessura, o greide longitudinal e a seção transversal estabelecidos no projeto;
- A faixa para receber a mistura deve estar preparada quanto à drenagem, nivelamento e seção transversal fixados no projeto;
- A compactação da mistura, umedecida e homogeneizada, deve ser executada com o emprego de equipamentos que assegurem a obtenção da massa específica aparente fixada em toda a espessura da camada compactada;
- O Grau de Compactação mínimo deve ser de 100% em relação à massa específica aparente seca máxima, obtida no ensaio (DNER-ME 129/94 – Método B);
- Deve ser executada a imprimação da camada de base com material betuminoso, na proporção de 0,5 a 1,0 l/m², assim que esta estiver concluída e ainda úmida.

6. Condicionantes ambientais

Objetivando evitar a degradação do meio ambiente, devem ser devidamente observados os procedimentos a seguir descritos.

6.1 Condicionantes ambientais gerais

Devem ser observadas e adotadas as soluções e os procedimentos estabelecidos nas normas pertinentes do

DNIT, em especial a Norma DNIT 070/2006-PRO – Condicionantes ambientais das áreas de uso de obras – Procedimento, e na documentação vinculada ao empreendimento, que compreende o Projeto de Engenharia, os Programas Ambientais pertinentes do Plano Básico Ambiental e as recomendações e exigências dos órgãos ambientais.

6.2 Condicionantes ambientais específicos

- 6.2.1. A aplicação da ACERITA ® em pavimentos rodoviários precisa sempre ser acompanhada de consulta prévia às normas técnicas do DNIT sobre a questão.
- 6.2.2. A utilização de escória de aciaria na execução da base deve constar da documentação específica para instauração do processo de licenciamento ambiental do empreendimento; devem ser seguidas as recomendações e exigências pertinentes do órgão ambiental competente para proceder ao licenciamento.
- 6.2.3. Nas operações de estocagem e manuseio da ACERITA®, devem ser adotados procedimentos adequados, de forma a não permitir que o material venha a cair em cursos d'água, canaletas e bueiros das rodovias; além disso, é obrigatório o uso de equipamentos de proteção individual (EPI).
- 6.2.4. Os depósitos de materiais agregados a serem empregados, tanto de ACERITA® quanto de outros agregados, para aplicação na pavimentação, devem permanecer bem protegidos da chuva por coberturas de lona; quando necessário, devem ser umectados, para evitar partículas soltas no ar pela ação dos ventos, recomendando-se que fiquem localizados longe de residências e hospitais e protegidos por cercas, quando possível.
- 6.2.5 Deve ser evitado que o material seja lançado na rede de drenagem ou acumulado fora do leito do pavimento em construção.

7 Inspeções

7.1 Controle da mistura

Devem ser adotados os seguintes procedimentos:

7.1.1 Ensaios de granulometria, compactação, Índice Suporte Califórnia - ISC e expansão da mistura espalhada na pista, pelos métodos DNER-ME 080/94, DNER-ME 129/94 (método B), DNER-ME 049/94 e DNIT 113/2009-ME - Avaliação do Potencial de Expansão da Escória de Aciaria, em amostras coletadas

aleatoriamente. Deve ser coletada uma amostra, por camada, para cada 300 m de pista ou por jornada diária de 8 horas de trabalho. No caso do emprego de usina de solos, as amostras correspondentes devem ser coletadas na saída do misturador:

- 7.1.2 A energia de compactação de projeto deve ser a intermediária quanto ao número de golpes, de modo a atingir o máximo da densificação, determinada em trechos experimentais e em condições reais de trabalho no campo;
- 7.1.3 O número de ensaios e determinações de controle da mistura deve ser definido pelo executante, em função do risco a ser assumido de ter um serviço de boa qualidade rejeitado, conforme a Tabela 4.

Tabela 4 - Amostragem variável

n	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	19	21
k	1,55	1,41	1,36	1,31	1,25	1,21	1,19	1,16	1,13	1,11	1,10	1,08	1,06	1,04	1,01
α	0,45	0,35	0,30	0,25	0,19	0,15	0,13	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,01

 $n = n^{\circ}$ de amostras $k = coeficiente multiplicador <math>\alpha = risco$ do executante

Devem ser efetuados, no mínimo, cinco ensaios e determinações por segmento e por camada (área inferior a 4000 m²).

7.2 Controle da execução

7.2.1 Devem ser executados os seguintes ensaios:

Inicialmente, antes da compactação da mistura de ACERITA® com solo:

- a) Ensaios de umidade (DNER-ME 052/94, DNER-ME 088/94), admitindo-se a tolerância de \pm 2% da umidade ótima;
- b) Ensaios de compactação e moldagem de corpos-de-prova (DNER-ME 129/94 - Método B), para determinação do Índice de Suporte Califórnia, após quatro dias de embebição (DNER-ME 049/94).

Após a compactação da mistura de ACERITA[®] com solo:

Determinações da massa específica aparente "in situ" na pista compactada, para o cálculo do GC - Grau de Compactação (DNER-ME 092/94). O ensaio de massa específica aparente seca "in situ", em locais definidos aleatoriamente, por camada, para cada 100 m de

extensão, pelo método DNER-ME 092/94. Para pistas de extensão limitada, com no máximo 4.000 m² de área, devem ser feitas pelo menos 5 determinações para o cálculo do Grau de Compactação - GC. Os valores do Grau de Compactação devem ser maiores que 100% (GC >100%).

7.2.2 O número de ensaios de umidade, de Índice de Suporte Califórnia, de massa específica "in situ" e GC - Grau de Compactação, para o controle da execução, deve ser definido pelo executante em função do risco de se rejeitar um serviço de boa qualidade, conforme a Tabela 4.

O executante deve informar previamente à Fiscalização a quantidade que pretende realizar de ensaios e determinações de controle da mistura, umidade, ISC, massa específica "in situ" e CG.

7.3 Verificação do produto

Após a execução da base, deve ser efetuado o controle geométrico, procedendo-se a relocação e o nivelamento do eixo e das bordas, permitindo- se as seguintes tolerâncias:

- a) ± 10 cm, quanto à largura da plataforma;
- b) até 20%, em excesso, para a flecha de abaulamento, não se tolerando sua ausência;
- c) ± 10%, quanto à espessura de projeto da camada.

7.4 Condições de conformidade e nãoconformidade

- 7.4.1 O potencial de expansão da mistura, determinado através da Norma DNIT 113/2009 ME Avaliação do Potencial de Expansão da Escória de Aciaria deve ser inferior a 1,5%.
- 7.4.2 A expansão determinada no ensaio de ISC (DNER-ME 049/94) deve apresentar resultado inferior a 0,5%.
- 7.4.3 Devem ser controlados estatisticamente os valores máximos e mínimos da granulometria da mistura, adotando-se o seguinte procedimento:
- \overline{X} ks < valor mínimo admitido ou \overline{X} + ks > valor máximo admitido \clubsuit não-conformidade:
- \overline{X} ks \geq valor mínimo admitido e \overline{X} + ks \leq valor máximo admitido \clubsuit conformidade.

Sendo:

$$\overline{X} = \frac{\sum_{i=1}^{n} X_{1}}{n}$$

$$s = \sqrt{\frac{\sum (x_i - \overline{X})^2}{n - 1}}$$

Onde:

 X_i – valores individuais

 \overline{X} – média da amostra

- s desvio padrão da amostra
- k coeficiente tabelado em função do número de determinações (tamanho da amostra)
- n número de determinações.
- 7.4.4 Devem ser controlados estatisticamente o valor mínimo do ISC e do Grau de Compactação GC, adotando-se o seguinte procedimento:

Se \overline{X} - ks < valor mínimo admitido \rightarrow não-conformidade:

Se \overline{X} - ks \geq valor mínimo admitido \rightarrow conformidade.

7.4.5 Deve ser controlado estatisticamente, o valor máximo da determinação do potencial de expansão da mistura, pelo ensaio da Norma DNIT 113/2009-ME - Avaliação do Potencial de Expansão da Escória de Aciaria, adotando-se o seguinte procedimento:

Se \overline{X} + ks \leq valor máximo admitido \Rightarrow conformidade;

Se \overline{X} + ks > valor máximo admitido \rightarrow não-conformidade.

- 7.4.6 Os serviços considerados não-conformes devem ser corrigidos, complementados ou refeitos.
- 7.4.7 Os resultados do controle estatístico devem ser registrados em relatórios periódicos de acompanhamento.

8 Critérios de medição

Os serviços conformes devem ser medidos de acordo com os critérios seguintes:

8.1 A base deve ser medida em metros cúbicos de mistura espalhada e compactada na pista, conforme a seção transversal do projeto, já incluídos mão-de-obra, materiais, equipamentos e encargos, além das operações de limpeza e expurgo de ocorrência de

materiais, escavação, transporte, espalhamento, mistura, umedecimento ou secagem, compactação e acabamento da pista;

- **8.2** No cálculo dos valores dos volumes devem ser consideradas as larguras e espessuras médias obtidas no controle geométrico (subseção 7.3);
- **8.3** Não devem ser considerados quantitativos de serviços superiores aos indicados no projeto;

8.4 Na medição dos serviços devem estar incluídas as operações de limpeza e expurgo de ocorrência de escavações, transportes, operações referentes à central de mistura, operações referentes à mistura na pista ou no canteiro de obras, quando especificadas, compactação, acabamento, proteção da base, fornecimento de escória de aciaria ACERITA® e a proteção ambiental.

8

/Anexo A

Anexo A (Informativo)

Bibliografia

- a) BRASIL. Departamento Nacional de Estradas de Rodagem. DNER-PRO 277/97: metodologia para controle estatístico de obras e serviços: procedimento. Rio de Janeiro: IPR, 1997.
- BRASIL. Departamento Nacional de Infraestrutura de Transportes. *Manual de atividades ambientais* rodoviárias. Rio de Janeiro: IPR, 2006. (IPR. Publ., 730).
- c) _____. *Manual de pavimentação*. 3. ed. Rio de Janeiro: IPR, 2006. (IPR. Publ., 719).

_____/Índice geral

	Índice geral							
Abstract		1	Execução	5.3	4			
Anexo A (Informativo) Bibliogra	afia	9	Índice geral		10			
Base estabilizada			Inspeções	7	6			
granulometricamente	3.1	2	Insumos	5.1	2			
Condicionantes ambientais	6	5	Objetivo	1	1			
Condicionantes ambientais			Prefácio		1			
específicos	6.2	6	Referências normativas	2	1			
Condicionantes			Resumo		1			
ambientais gerais	6.1	5	Solos finos de comportamento	0				
Condições de conformidade			laterítico	3.3	2			
e não-conformidade	7.4	7	Sumário		1			
Condições específicas	5	2	Tabela 1 – Faixa granulométr	Tabela 1 – Faixa granulométrica				
Condições gerais	4	2	da ACERITA®		3			
Controle da execução	7.2	6	Tabela 2 – Faixa granulométr	Tabela 2 – Faixa granulométrica				
Controle da mistura	7.1	6	do solo		3			
Critérios de medição	8	7	Tabela 3 – Faixas granulomé	tricas				
Definições	3	2	das misturas (ACERITA®+Sol	das misturas (ACERITA®+Solo)				
Equipamento	5.2	4	Tabela 4 – Amostragem variá	vel 6				
Escória de aciaria LD,			Verificação do produto	7.3	7			
produzida na								
ARCELORMITTAL-TUBARÃO	,							
com redução de expansão –	-							
ACERITA [®]	3.2	2						
1								