

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3107966		Fôrma metálica em chapa 3/16" para poita trapezoidal - utilização de 50 vezes - montagem, instalação e retirada				10,62	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9686					
			Caminhão guindauto com capacidade de elevação de 6,2 t e carroceria de 7 t - 136 kW					
a	Área	m²	14,6857					
b	Fator de eficiência		0,83					
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes							
e	Tempo de corte							
f	Tempo fixo	min	2,00					
g	Tempo total de ciclo	min	17,00					
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.			P=60.a.b/g					
PRODUÇÃO HORÁRIA			43,02					
NÚMERO DE UNIDADES			0,24686					
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00					
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00					
PRODUÇÃO DA EQUIPE			10,62					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3106551		Fôrma metálica para tetrápode - utilização de 100 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9022	E9779				
			Pórtico metálico rolante com capacidade de 25 t - 30 kW	Grupo gerador - 113 kVA				
a	Área	m²	15,8423					
b	Fator de eficiência		0,83					
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes							
e	Tempo de corte							
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min	3,84					
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.			P=a.b.60/g					
PRODUÇÃO HORÁRIA			205,45					
NÚMERO DE UNIDADES			0,00487	0,00487				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3106552		Fôrma metálica para Xbloc - utilização de 100 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9022	E9779				
			Pórtico metálico rolante com capacidade de 25 t - 30 kW	Grupo gerador - 113 kVA				
a	Área	m²	21,1641					
b	Fator de eficiência		0,83					
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes							
e	Tempo de corte							
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min	3,84					
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.			P=a.b.60/g					
PRODUÇÃO HORÁRIA			274,47					
NÚMERO DE UNIDADES			0,00364	0,00364				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3107969		Fôrmas curvas de compensado plastificado 10 mm - uso geral - utilização de 2 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		2,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		6				
e	Tempo de corte	min		1,50				
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		9,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60 a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA				11,07				
NÚMERO DE UNIDADES			0,09033	0,09033				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3107970		Fôrmas curvas de compensado resinado 10 mm - uso geral - utilização de 2 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		2,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		6				
e	Tempo de corte	min		1,50				
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		9,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60 a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA				11,07				
NÚMERO DE UNIDADES			0,09033	0,09033				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3108007		Fôrmas de compensado plastificado 10 mm - uso geral - utilização de 1 vez - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		1,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		5				
e	Tempo de corte	min		1,00				
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		5,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA				9,96000				
NÚMERO DE UNIDADES			0,10040	0,10040				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3108008		Fôrmas de compensado plastificado 10 mm - uso geral - utilização de 2 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		2,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		6				
e	Tempo de corte	min		1,00				
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		6,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60 a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA				16,60				
NÚMERO DE UNIDADES			0,06024	0,06024				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3108009		Fôrmas de compensado plastificado 10 mm - uso geral - utilização de 3 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		3,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		6				
e	Tempo de corte	min		1,00				
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		6,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA				24,90				
NÚMERO DE UNIDADES			0,04016	0,04016				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3108011		Fôrmas de compensado plastificado 12 mm - uso geral - utilização de 1 vez - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		1,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		5				
e	Tempo de corte	min		1,00				
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		5,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60 a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA				9,96000				
NÚMERO DE UNIDADES			0,10040	0,10040				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3108012		Fôrmas de compensado plastificado 12 mm - uso geral - utilização de 2 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		2,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		6				
e	Tempo de corte	min		1,00				
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		6,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60 a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA				16,60				
NÚMERO DE UNIDADES			0,06024	0,06024				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3108013		Fôrmas de compensado plastificado 12 mm - uso geral - utilização de 3 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		3,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		6				
e	Tempo de corte	min		1,00				
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		6,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60 a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA				24,90				
NÚMERO DE UNIDADES			0,04016	0,04016				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3108015		Fôrmas de compensado plastificado 14 mm - uso geral - utilização de 1 vez - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		1,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		5				
e	Tempo de corte	min		1,00				
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		5,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60 a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA				9,96000				
NÚMERO DE UNIDADES			0,10040	0,10040				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3108016		Fôrmas de compensado plastificado 14 mm - uso geral - utilização de 2 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		2,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		6				
e	Tempo de corte	min		1,00				
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		6,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60 a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA				16,60				
NÚMERO DE UNIDADES			0,06024	0,06024				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3108017		Fôrmas de compensado plastificado 14 mm - uso geral - utilização de 3 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		3,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		6				
e	Tempo de corte	min		1,00				
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		6,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60 a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA				24,90				
NÚMERO DE UNIDADES			0,04016	0,04016				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3107995		Fôrmas de compensado resinado 10 mm - uso geral - utilização de 1 vez - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		1,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		5				
e	Tempo de corte	min		1,00				
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		5,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA				9,96000				
NÚMERO DE UNIDADES			0,10040	0,10040				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3107996		Fôrmas de compensado resinado 10 mm - uso geral - utilização de 2 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		2,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		6				
e	Tempo de corte	min		1,00				
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		6,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60 a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA				16,60				
NÚMERO DE UNIDADES			0,06024	0,06024				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3107997		Fôrmas de compensado resinado 10 mm - uso geral - utilização de 3 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		3,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		6				
e	Tempo de corte	min		1,00				
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		6,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60 a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA				24,90				
NÚMERO DE UNIDADES			0,04016	0,04016				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3107999		Fôrmas de compensado resinado 12 mm - uso geral - utilização de 1 vez - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		1,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		5				
e	Tempo de corte	min		1,00				
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		5,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60 a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA				9,96000				
NÚMERO DE UNIDADES			0,10040	0,10040				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3108000		Fôrmas de compensado resinado 12 mm - uso geral - utilização de 2 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		2,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		6				
e	Tempo de corte	min		1,00				
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		6,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60 a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA				16,60				
NÚMERO DE UNIDADES			0,06024	0,06024				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3108001		Fôrmas de compensado resinado 12 mm - uso geral - utilização de 3 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		3,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		6				
e	Tempo de corte	min		1,00				
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		6,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60 a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA				24,90				
NÚMERO DE UNIDADES			0,04016	0,04016				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3108003		Fôrmas de compensado resinado 14 mm - uso geral - utilização de 1 vez - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		1,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		5				
e	Tempo de corte	min		1,00				
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		5,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60 a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA				9,96000				
NÚMERO DE UNIDADES			0,10040	0,10040				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3108004		Fôrmas de compensado resinado 14 mm - uso geral - utilização de 2 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		2,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		6				
e	Tempo de corte	min		1,00				
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		6,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60 a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA				16,60				
NÚMERO DE UNIDADES			0,06024	0,06024				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3108005		Fôrmas de compensado resinado 14 mm - uso geral - utilização de 3 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		3,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		6				
e	Tempo de corte	min		1,00				
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		6,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60 a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA				24,90				
NÚMERO DE UNIDADES			0,04016	0,04016				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3106119		Fôrmas de tábuas de pinho - utilização de 1 vez - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		1,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		12				
e	Tempo de corte	min		1,00				
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		12,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60 a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA				4,15000				
NÚMERO DE UNIDADES			0,24096	0,24096				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3106120		Fôrmas de tábuas de pinho - utilização de 2 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		2,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		13				
e	Tempo de corte	min		1,00				
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		13,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60 a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA				7,66154				
NÚMERO DE UNIDADES			0,13055	0,13055				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3106121		Fôrmas de tábuas de pinho - utilização de 3 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		3,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		14				
e	Tempo de corte	min		1,00				
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		14,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60 a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA				10,67				
NÚMERO DE UNIDADES			0,09372	0,09372				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3103302		Fôrmas de tábuas de pinho para dispositivos de drenagem - utilização de 3 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		3,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		14				
e	Tempo de corte	min		1,00				
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		14,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60 a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA				10,67				
NÚMERO DE UNIDADES			0,09372	0,09372				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3105941		Fôrma em chapa metálica 1/8" para cabeça de tirantes - utilização de 50 vezes - confecção, instalação e retirada				3,24600	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9568	E9521				
			Furadeira de impacto de 12,5 mm - 0,80 kW	Grupo gerador - 3,2 kVA				
a	Área	m²	0,3246					
b	Fator de eficiência		0,83					
c	Número de furos	un	4					
d	Quantidade de cortes							
e	Tempo de corte							
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min	1,33					
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.			P=a.b.60/g					
PRODUÇÃO HORÁRIA			12,15					
NÚMERO DE UNIDADES			0,26707	0,26707				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			3,24600					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3103303		Fôrmas de tábuas de pinho para drenos - utilização de 5 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		5,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		4				
e	Tempo de corte							
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		4,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/(g)				
PRODUÇÃO HORÁRIA				62,25				
NÚMERO DE UNIDADES			0,01606	0,01606				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3106759		Fôrmas de tábuas de pinho para elementos estruturais dos arcos metálicos - utilização de 3 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		3,00				
b	Fator de eficiência			0,83				
c	Número de furos							
d	Quantidade de cortes	un		19				
e	Tempo de corte	min		1,00				
f	Tempo fixo							
g	Tempo total de ciclo	min		19,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60 a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA				7,86316				
NÚMERO DE UNIDADES			0,12723	0,12723				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					