

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|----------|--|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | | |
| 4508177 | | Bainha metálica redonda D = 100 mm para 21 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | 15,87 | m | | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 5,76190 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/((c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 86,43 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,18362 | 0,18362 | 0,18362 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 15,87 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4508178 | | Bainha metálica redonda D = 100 mm para 22 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | 15,87 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | |
| b | Comprimento | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 5,50331 | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | |
| e | Peso unitário | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 90,49 | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,17538 | 0,17538 | 0,17538 | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 15,87 | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507821 | | Bainha metálica redonda D = 100 mm para 24 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 15,87 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 4,98615 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 99,88 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,15889 | 0,15889 | 0,15889 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 15,87 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507822 | | Bainha metálica redonda D = 100 mm para 25 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 15,87 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 4,72756 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 105,34 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,15066 | 0,15066 | 0,15066 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 15,87 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507823 | | Bainha metálica redonda D = 100 mm para 30 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 15,87 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 5,77660 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/((c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 86,21 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,18409 | 0,18409 | 0,18409 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 15,87 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4508188 | | Bainha metálica redonda D = 100 mm para 31 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 15,87 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 5,59609 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 88,99 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,17833 | 0,17833 | 0,17833 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 15,87 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507824 | | Bainha metálica redonda D = 110 mm para 27 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 15,50 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| | | | | | | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 6,56075 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 75,91 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,20419 | 0,20419 | 0,20419 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 15,50 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507825 | | Bainha metálica redonda D = 110 mm para 37 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 15,50 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 6,86333 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 72,56 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,21362 | 0,21362 | 0,21362 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 15,50 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507826 | | Bainha metálica redonda D = 120 mm para 30 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 15,15 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 8,35919 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 59,58 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,25428 | 0,25428 | 0,25428 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 15,15 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|----------|--|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | | |
| 4508179 | | Bainha metálica redonda D = 120 mm para 31 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | 15,15 | m | | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| | | | | | | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 8,10061 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 61,48 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,24642 | 0,24642 | 0,24642 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 15,15 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|----------|--|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | | |
| 4507827 | | Bainha metálica redonda D = 130 mm para 37 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | 14,81 | m | | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 9,34714 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 53,28 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,27797 | 0,27797 | 0,27797 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 14,81 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4508180 | | Bainha metálica redonda D = 30 mm para 2 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 23,81 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| | | | | | | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 0,53800 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/((c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 925,65 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,02572 | 0,02572 | 0,02572 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 23,81 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|----------|--|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | | |
| 4507739 | | Bainha metálica redonda D = 35 mm para 2 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | 22,99 | m | | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 0,85387 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 583,23 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,03942 | 0,03942 | 0,03942 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 22,99 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4508181 | | Bainha metálica redonda D = 35 mm para 3 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 22,99 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| | | | | | | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 0,82948 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 600,38 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,03829 | 0,03829 | 0,03829 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 22,99 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|----------|--|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | | |
| 4508125 | | Bainha metálica redonda D = 40 mm para 3 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | 22,22 | m | | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 1,01499 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/((c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 490,65 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,04529 | 0,04529 | 0,04529 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 22,22 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507828 | | Bainha metálica redonda D = 40 mm para 4 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 22,22 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| | | | | | | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 1,06867 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 466,00 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,04768 | 0,04768 | 0,04768 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 22,22 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507829 | | Bainha metálica redonda D = 45 mm para 4 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 21,51 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 1,23208 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 404,19 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,05322 | 0,05322 | 0,05322 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 21,51 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4508182 | | Bainha metálica redonda D = 45 mm para 5 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 21,51 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 1,36382 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 365,15 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,05891 | 0,05891 | 0,05891 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 21,51 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|----------|--|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | | |
| 4508092 | | Bainha metálica redonda D = 50 mm para 5 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | 20,83 | m | | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 1,50512 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 330,87 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,06296 | 0,06296 | 0,06296 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 20,83 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507830 | | Bainha metálica redonda D = 50 mm para 6 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 20,83 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 1,71493 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 290,39 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,07173 | 0,07173 | 0,07173 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 20,83 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|----------|--|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | | |
| 4508183 | | Bainha metálica redonda D = 55 mm para 7 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | 20,20 | m | | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 2,12200 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 234,68 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,08607 | 0,08607 | 0,08607 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 20,20 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507831 | | Bainha metálica redonda D = 55 mm para 8 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 20,20 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 1,94148 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/((c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 256,51 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,07875 | 0,07875 | 0,07875 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 20,20 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507832 | | Bainha metálica redonda D = 60 mm para 6 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 19,61 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 2,47767 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/((c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 201,00 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,09756 | 0,09756 | 0,09756 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 19,61 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|----------|--|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | | |
| 4507833 | | Bainha metálica redonda D = 60 mm para 9 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | 19,61 | m | | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 2,40451 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/((c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 207,11 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,09468 | 0,09468 | 0,09468 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 19,61 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507834 | | Bainha metálica redonda D = 65 mm para 10 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 19,05 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 2,92350 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 170,34 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,11184 | 0,11184 | 0,11184 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 19,05 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4508184 | | Bainha metálica redonda D = 65 mm para 11 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 19,05 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 2,74298 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 181,55 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,10493 | 0,10493 | 0,10493 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 19,05 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507835 | | Bainha metálica redonda D = 65 mm para 12 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 19,05 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 2,56246 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 194,34 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,09802 | 0,09802 | 0,09802 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 19,05 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|----------|--|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | | |
| 4508174 | | Bainha metálica redonda D = 65 mm para 7 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | 19,05 | m | | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| | | | | | | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 2,91860 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 170,63 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,11165 | 0,11165 | 0,11165 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 19,05 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507836 | | Bainha metálica redonda D = 65 mm para 8 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 19,05 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 2.66002 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 187,22 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,10175 | 0,10175 | 0,10175 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 19,05 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507837 | | Bainha metálica redonda D = 70 mm para 15 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 18,52 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 2,77638 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 179,37 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,10325 | 0,10325 | 0,10325 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 18,52 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|----------|--|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | | |
| 4507838 | | Bainha metálica redonda D = 70 mm para 9 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | 18,52 | m | | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| | | | | | | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 3,15690 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 157,75 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,11740 | 0,11740 | 0,11740 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 18,52 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|----------|--|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | | |
| 4507839 | | Bainha metálica redonda D = 75 mm para 10 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | 18,02 | m | | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 3,70975 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 134,24 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,13424 | 0,13424 | 0,13424 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 18,02 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4508175 | | Bainha metálica redonda D = 75 mm para 11 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 18,02 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 3,45117 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 144,30 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,12488 | 0,12488 | 0,12488 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 18,02 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|----------|--|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | | |
| 4507840 | | Bainha metálica redonda D = 75 mm para 16 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | 18,02 | m | | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 3,40729 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/((c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 146,16 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,12329 | 0,12329 | 0,12329 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 18,02 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507841 | | Bainha metálica redonda D = 75 mm para 18 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 18,02 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 3,04626 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 163,48 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,11023 | 0,11023 | 0,11023 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 18,02 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507842 | | Bainha metálica redonda D = 80 mm para 12 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 17,54 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 4,05997 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| | | | | | | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 122,66 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,14 | 0,14 | 0,14 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 17,54 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|----------|--|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | | |
| 4508185 | | Bainha metálica redonda D = 80 mm para 19 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | 17,54 | m | | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 3,73313 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/((c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 133,40 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,13148 | 0,13148 | 0,13148 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 17,54 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: |
| 4507843 | | Bainha metálica redonda D = 80 mm para 20 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 17,54 | m |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | |
| b | Comprimento | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 3,55261 | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | |
| e | Peso unitário | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/((c.g) | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 140,18 | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,12512 | 0,12512 | 0,12512 | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 17,54 | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507844 | | Bainha metálica redonda D = 85 mm para 15 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | 17,09 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | |
| b | Comprimento | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 4,20758 | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | |
| e | Peso unitário | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/((c.g) | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 118,36 | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,14439 | 0,14439 | 0,14439 | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 17,09 | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|----------|--|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | | |
| 4508186 | | Bainha metálica redonda D = 85 mm para 21 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | 17,09 | m | | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 4,29545 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/((c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 115,94 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,14740 | 0,14740 | 0,14740 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 17,09 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: |
| 4508187 | | Bainha metálica redonda D = 85 mm para 22 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 17,09 | m |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | |
| b | Comprimento | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 4,11493 | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | |
| e | Peso unitário | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/((c.g) | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 121,02 | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,14122 | 0,14122 | 0,14122 | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 17,09 | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507845 | | Bainha metálica redonda D = 85 mm para 24 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 17,09 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 3,75389 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 132,66 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,12883 | 0,12883 | 0,12883 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 17,09 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: |
| 4507846 | | Bainha metálica redonda D = 85 mm para 25 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 17,09 | m |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | |
| b | Comprimento | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 3,57337 | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | |
| e | Peso unitário | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 139,36 | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,12263 | 0,12263 | 0,12263 | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 17,09 | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|----------|--|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | | |
| 4507847 | | Bainha metálica redonda D = 90 mm para 16 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | 16,67 | m | | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 4,92831 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/((c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 101,05 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,16497 | 0,16497 | 0,16497 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 16,67 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507848 | | Bainha metálica redonda D = 90 mm para 18 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 16,67 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 4,41114 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/((c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 112,90 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,14765 | 0,14765 | 0,14765 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 16,67 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507849 | | Bainha metálica redonda D = 90 mm para 27 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 16,67 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| | | | | | | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 4,19165 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 118,81 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,14031 | 0,14031 | 0,14031 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 16,67 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4508176 | | Bainha metálica redonda D = 95 mm para 19 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 16,26 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| | | | | | | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 5,18783 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 95,99 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,16939 | 0,16939 | 0,16939 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 16,26 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|----------|--|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | | |
| 4507850 | | Bainha metálica redonda D = 95 mm para 20 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | 16,26 | m | | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| | | | | | | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 4,92925 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 101,03 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,16094 | 0,16094 | 0,16094 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 16,26 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|----------|--|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | | |
| 4507851 | | Bainha metálica ovalizada seção 19 x 36 mm para 1 cordoalha D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | 25,03 | m | | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| | | | | | | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 0,58502 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/((c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 851,25 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,02940 | 0,02940 | 0,02940 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 25,03 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507852 | | Bainha metálica ovalizada seção 19 x 36 mm para 2 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 25,03 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 0,40451 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 1.231,12 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,02033 | 0,02033 | 0,02033 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 25,03 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507853 | | Bainha metálica ovalizada seção 19 x 48 mm para 3 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 24,07 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 0,47917 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | $P=60.a.d/(c.g)$ | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 1.039,30 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,02316 | 0,02316 | 0,02316 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 24,07 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507854 | | Bainha metálica ovalizada seção 19 x 62 mm para 4 cordoalhas D = 12,7 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 23,22 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| | | | | | | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 0,59636 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/((c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 835,07 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,02781 | 0,02781 | 0,02781 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 23,22 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507855 | | Bainha metálica ovalizada seção 22 x 32 mm para 1 cordoalha D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 24,94 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 0,52934 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 940,79 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,02651 | 0,02651 | 0,02651 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 24,94 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507856 | | Bainha metálica ovalizada seção 22 x 32 mm para 2 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 24,94 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 0,27076 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/((c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 1.839,27 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,01356 | 0,01356 | 0,01356 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 24,94 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507857 | | Bainha metálica ovalizada seção 22 x 55 mm para 3 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 23,13 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 0,57850 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/(c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 860,85 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,02687 | 0,02687 | 0,02687 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 23,13 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507858 | | Bainha metálica ovalizada seção 22 x 73 mm para 4 cordoalhas D = 15,2 mm - fornecimento, instalação e injeção de nata de cimento | | | | 22,18 | m | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9026 | E9764 | E9024 | | | |
| | | | Bomba para injeção de nata de cimento com capacidade de 2 MPa - 2,20 kW | Grupo gerador - 7,2 kVA | Misturador de nata cimento - 1,50 kW | | | |
| a | Capacidade | kg | | | 100,00 | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | kg/m | | | 0,76313 | | | |
| d | Fator de eficiência | | | | 0,83 | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | | 10,00 | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | | P=60.a.d/((c.g) | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 652,58 | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,03399 | 0,03399 | 0,03399 | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 22,18 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|-------------------------|-----------------------------|--|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507956 | | Cordoalha CP 190 RB D = 12,7 mm - fornecimento e instalação | | | | 784,86 | kg | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9764 | E9717 | | | | |
| | | | Grupo gerador - 7,2 kVA | Máquina policorte - 2,20 kW | | | | |
| a | Capacidade | | | | | | | |
| b | Comprimento | m | | 40,00 | | | | |
| c | Fator de conversão | | | | | | | |
| d | Fator de eficiência | | | 0,83 | | | | |
| e | Peso unitário | kg/m | | 0,792 | | | | |
| f | Quantidade | | | 55 | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | 66,00 | | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | P=60.d.b.e.f/g | | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | 1.314,72 | | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 1,00 | 1,00 | | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 0,60 | 0,60 | | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,40 | 0,40 | | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 784,86 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|-------------------------|-----------------------------|--|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507957 | | Cordoalha CP 190 RB D = 15,2 mm - fornecimento e instalação | | | | 1.020,61 | kg | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9764 | E9717 | | | | |
| | | | Grupo gerador - 7,2 kVA | Máquina policorte - 2,20 kW | | | | |
| a | Capacidade | | | | | | | |
| b | Comprimento | m | | 40,00 | | | | |
| c | Fator de conversão | | | | | | | |
| d | Fator de eficiência | | | 0,83 | | | | |
| e | Peso unitário | kg/m | | 1,126 | | | | |
| f | Quantidade | | | 55 | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | 94,05 | | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | P=60.d.b.e.f/g | | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | 1.311,69 | | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 1,00 | 1,00 | | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 0,78 | 0,78 | | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,22 | 0,22 | | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 1.020,61 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|-------------------------|-----------------------------|--|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507958 | | Cordoalha engraxada CP 190 RB D = 12,7 mm - fornecimento e instalação | | | | 200,00 | kg | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9764 | E9717 | | | | |
| | | | Grupo gerador - 7,2 kVA | Máquina policorte - 2,20 kW | | | | |
| a | Capacidade | | | | | | | |
| b | Comprimento | m | | 30,00 | | | | |
| c | Fator de conversão | | | | | | | |
| d | Fator de eficiência | | | 0,83 | | | | |
| e | Peso unitário | kg/m | | 0,792 | | | | |
| f | Quantidade | | | 1 | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | 1,50 | | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | P=60.e.fb.d/g | | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | 788,83 | | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 1,00 | 1,00 | | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 0,25 | 0,25 | | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,75 | 0,75 | | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 200,00 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|-------------------------|-----------------------------|--|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4507959 | | Cordoalha engraxada CP 190 RB D = 15,2 mm - fornecimento e instalação | | | | 200,00 | kg | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9764 | E9717 | | | | |
| | | | Grupo gerador - 7,2 kVA | Máquina policorte - 2,20 kW | | | | |
| a | Capacidade | | | | | | | |
| b | Comprimento | m | | 30,00 | | | | |
| c | Fator de conversão | | | | | | | |
| d | Fator de eficiência | | | 0,83 | | | | |
| e | Peso unitário | kg/m | | 1,126 | | | | |
| f | Quantidade | | | 1 | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | 2,10 | | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | P=60.e.f.b.d/g | | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | 801,07 | | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 1,00 | 1,00 | | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 0,25 | 0,25 | | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,75 | 0,75 | | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 200,00 | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | |
|--|----------------------|--|------------------------|---|--|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 4516137 | | Nicho de madeira para dispositivo de ancoragem de protensão - confecção e instalação | | | | 1,00000 | m² | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | E9066 | E9535 | | | | |
| | | | Grupo gerador - 14 kVA | Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW | | | | |
| a | Capacidade | | | | | | | |
| b | Comprimento | | | | | | | |
| c | Fator de conversão | m² | | 1,00 | | | | |
| d | Fator de eficiência | | | 0,83 | | | | |
| e | Peso unitário | | | | | | | |
| f | Quantidade | | | 5 | | | | |
| g | Tempo total de ciclo | min | | 5,00 | | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra. | | | | P=60.c.d/g | | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | 9,96000 | | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 0,10040 | 0,10040 | | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 1,00000 | | | | | |