

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO							
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA							
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:
3107966		Fôrma metálica em chapa 3/16" para poita trapezoidal - utilização de 50 vezes - montagem, instalação e retirada				10,62	m²
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS				
			E9686				
			Caminhão carroceria com guindauto com capacidade de 20 t.m - 136 kW				
a	Área	m²	14,6857				
b	Fator de eficiência		0,83				
c	Número de furos						
d	Quantidade de cortes						
e	Tempo de corte						
f	Tempo fixo	min	2,00				
g	Tempo total de ciclo	min	17,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS				
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.			P=60.a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA			43,02				
NÚMERO DE UNIDADES			0,24686				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			10,62				

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO							
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA							
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:
3106551		Fôrma metálica para tetrápode - utilização de 100 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS				
			E9022	E9779			
			Pórtico metálico rolante com capacidade de 25 t - 30 kW	Grupo gerador - 113 kVA			
a	Área	m²	15,8423				
b	Fator de eficiência		0,83				
c	Número de furos						
d	Quantidade de cortes						
e	Tempo de corte						
f	Tempo fixo						
g	Tempo total de ciclo	min	3,84				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS				
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.			P=a.b.60/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA			205,45				
NÚMERO DE UNIDADES			0,00487	0,00487			
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00			
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00			
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000				

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO							
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA							
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:
3106552		Fôrma metálica para Xbloc - utilização de 100 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS				
			E9022	E9779			
			Pórtico metálico rolante com capacidade de 25 t - 30 kW	Grupo gerador - 113 kVA			
a	Área	m²	21,1641				
b	Fator de eficiência		0,83				
c	Número de furos						
d	Quantidade de cortes						
e	Tempo de corte						
f	Tempo fixo						
g	Tempo total de ciclo	min	3,84				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS				
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.			P=a.b.60/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA			274,47				
NÚMERO DE UNIDADES			0,00364	0,00364			
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00			
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00			
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000				

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO							
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA							
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:
3107969		Fôrmas curvas de compensado plastificado 10 mm - uso geral - utilização de 2 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS				
			E9066	E9535			
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW			
a	Área	m²		2,00			
b	Fator de eficiência			0,83			
c	Número de furos						
d	Quantidade de cortes	un		6			
e	Tempo de corte	min		1,50			
f	Tempo fixo						
g	Tempo total de ciclo	min		9,00			
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS				
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g			
PRODUÇÃO HORÁRIA				11,07			
NÚMERO DE UNIDADES			0,09033	0,09033			
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00			
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00			
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000				

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO							
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA							
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:
3107970		Fôrmas curvas de compensado resinado 10 mm - uso geral - utilização de 2 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS				
			E9066	E9535			
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW			
a	Área	m²		2,00			
b	Fator de eficiência			0,83			
c	Número de furos						
d	Quantidade de cortes	un		6			
e	Tempo de corte	min		1,50			
f	Tempo fixo						
g	Tempo total de ciclo	min		9,00			
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS				
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g			
PRODUÇÃO HORÁRIA				11,07			
NÚMERO DE UNIDADES			0,09033	0,09033			
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00			
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00			
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000				

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO							
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA							
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:
3108007		Fôrmas de compensado plastificado 10 mm - uso geral - utilização de 1 vez - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS				
			E9066	E9535			
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW			
a	Área	m²		1,00			
b	Fator de eficiência			0,83			
c	Número de furos						
d	Quantidade de cortes	un		5			
e	Tempo de corte	min		1,00			
f	Tempo fixo						
g	Tempo total de ciclo	min		5,00			
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS				
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g			
PRODUÇÃO HORÁRIA				9,96000			
NÚMERO DE UNIDADES			0,10040	0,10040			
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00			
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00			
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000				

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO									
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA									
CÓDIGO:			SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3108008			Fôrmas de compensado plastificado 10 mm - uso geral - utilização de 2 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES			UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
				E9066	E9535				
				Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		2,00					
b	Fator de eficiência			0,83					
c	Número de furos								
d	Quantidade de cortes	un		6					
e	Tempo de corte	min		1,00					
f	Tempo fixo								
g	Tempo total de ciclo	min		6,00					
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS						
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g					
PRODUÇÃO HORÁRIA				16,60					
NÚMERO DE UNIDADES			0,06024	0,06024					
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00					
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00					
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000						

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO							
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA							
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:
3108009		Fôrmas de compensado plastificado 10 mm - uso geral - utilização de 3 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS				
			E9066	E9535			
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW			
a	Área	m²		3,00			
b	Fator de eficiência			0,83			
c	Número de furos						
d	Quantidade de cortes	un		6			
e	Tempo de corte	min		1,00			
f	Tempo fixo						
g	Tempo total de ciclo	min		6,00			
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS				
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g			
PRODUÇÃO HORÁRIA				24,90			
NÚMERO DE UNIDADES			0,04016	0,04016			
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00			
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00			
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000				

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO							
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA							
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:
3108011		Fôrmas de compensado plastificado 12 mm - uso geral - utilização de 1 vez - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS				
			E9066	E9535			
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW			
a	Área	m²		1,00			
b	Fator de eficiência			0,83			
c	Número de furos						
d	Quantidade de cortes	un		5			
e	Tempo de corte	min		1,00			
f	Tempo fixo						
g	Tempo total de ciclo	min		5,00			
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS				
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g			
PRODUÇÃO HORÁRIA				9,96000			
NÚMERO DE UNIDADES			0,10040	0,10040			
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00			
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00			
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000				

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO									
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA									
CÓDIGO:			SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3108012			Fôrmas de compensado plastificado 12 mm - uso geral - utilização de 2 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES			UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
				E9066	E9535				
				Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		2,00					
b	Fator de eficiência			0,83					
c	Número de furos								
d	Quantidade de cortes	un		6					
e	Tempo de corte	min		1,00					
f	Tempo fixo								
g	Tempo total de ciclo	min		6,00					
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS						
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g					
PRODUÇÃO HORÁRIA				16,60					
NÚMERO DE UNIDADES			0,06024	0,06024					
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00					
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00					
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000						

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO									
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA									
CÓDIGO:			SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3108013			Fôrmas de compensado plastificado 12 mm - uso geral - utilização de 3 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES			UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
				E9066	E9535				
				Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área		m²		3,00				
b	Fator de eficiência				0,83				
c	Número de furos								
d	Quantidade de cortes		un		6				
e	Tempo de corte		min		1,00				
f	Tempo fixo								
g	Tempo total de ciclo		min		6,00				
OBSERVAÇÕES				FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.					P=60.a.b/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA					24,90				
NÚMERO DE UNIDADES				0,04016	0,04016				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA				1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA				0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE				1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO							
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA							
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:
3108015		Fôrmas de compensado plastificado 14 mm - uso geral - utilização de 1 vez - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS				
			E9066	E9535			
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW			
a	Área	m²		1,00			
b	Fator de eficiência			0,83			
c	Número de furos						
d	Quantidade de cortes	un		5			
e	Tempo de corte	min		1,00			
f	Tempo fixo						
g	Tempo total de ciclo	min		5,00			
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS				
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g			
PRODUÇÃO HORÁRIA				9,96000			
NÚMERO DE UNIDADES			0,10040	0,10040			
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00			
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00			
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000				

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO									
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA									
CÓDIGO:			SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3108016			Fôrmas de compensado plastificado 14 mm - uso geral - utilização de 2 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES			UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
				E9066	E9535				
				Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		2,00					
b	Fator de eficiência			0,83					
c	Número de furos								
d	Quantidade de cortes	un		6					
e	Tempo de corte	min		1,00					
f	Tempo fixo								
g	Tempo total de ciclo	min		6,00					
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS						
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g					
PRODUÇÃO HORÁRIA				16,60					
NÚMERO DE UNIDADES			0,06024	0,06024					
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00					
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00					
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000						

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO									
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA									
CÓDIGO:			SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3108017			Fôrmas de compensado plastificado 14 mm - uso geral - utilização de 3 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES			UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
				E9066	E9535				
				Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		3,00					
b	Fator de eficiência			0,83					
c	Número de furos								
d	Quantidade de cortes	un		6					
e	Tempo de corte	min		1,00					
f	Tempo fixo								
g	Tempo total de ciclo	min		6,00					
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS						
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g					
PRODUÇÃO HORÁRIA				24,90					
NÚMERO DE UNIDADES			0,04016	0,04016					
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00					
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00					
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000						

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO							
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA							
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:
3107995		Fôrmas de compensado resinado 10 mm - uso geral - utilização de 1 vez - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS				
			E9066	E9535			
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW			
a	Área	m²		1,00			
b	Fator de eficiência			0,83			
c	Número de furos						
d	Quantidade de cortes	un		5			
e	Tempo de corte	min		1,00			
f	Tempo fixo						
g	Tempo total de ciclo	min		5,00			
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS				
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g			
PRODUÇÃO HORÁRIA				9,96000			
NÚMERO DE UNIDADES			0,10040	0,10040			
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00			
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00			
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000				

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO							
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA							
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:
3107996		Fôrmas de compensado resinado 10 mm - uso geral - utilização de 2 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS				
			E9066	E9535			
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW			
a	Área	m²		2,00			
b	Fator de eficiência			0,83			
c	Número de furos						
d	Quantidade de cortes	un		6			
e	Tempo de corte	min		1,00			
f	Tempo fixo						
g	Tempo total de ciclo	min		6,00			
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS				
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g			
PRODUÇÃO HORÁRIA				16,60			
NÚMERO DE UNIDADES			0,06024	0,06024			
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00			
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00			
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000				

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO									
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA									
CÓDIGO:			SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3107997			Fôrmas de compensado resinado 10 mm - uso geral - utilização de 3 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES			UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
				E9066	E9535				
				Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		3,00					
b	Fator de eficiência			0,83					
c	Número de furos								
d	Quantidade de cortes	un		6					
e	Tempo de corte	min		1,00					
f	Tempo fixo								
g	Tempo total de ciclo	min		6,00					
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS						
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g					
PRODUÇÃO HORÁRIA				24,90					
NÚMERO DE UNIDADES			0,04016	0,04016					
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00					
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00					
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000						

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO							
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA							
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:
3107999		Fôrmas de compensado resinado 12 mm - uso geral - utilização de 1 vez - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS				
			E9066	E9535			
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW			
a	Área	m²		1,00			
b	Fator de eficiência			0,83			
c	Número de furos						
d	Quantidade de cortes	un		5			
e	Tempo de corte	min		1,00			
f	Tempo fixo						
g	Tempo total de ciclo	min		5,00			
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS				
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g			
PRODUÇÃO HORÁRIA				9,96000			
NÚMERO DE UNIDADES			0,10040	0,10040			
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00			
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00			
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000				

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO									
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA									
CÓDIGO:			SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3108000			Fôrmas de compensado resinado 12 mm - uso geral - utilização de 2 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES			UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
				E9066	E9535				
				Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		2,00					
b	Fator de eficiência			0,83					
c	Número de furos								
d	Quantidade de cortes	un		6					
e	Tempo de corte	min		1,00					
f	Tempo fixo								
g	Tempo total de ciclo	min		6,00					
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS						
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g					
PRODUÇÃO HORÁRIA				16,60					
NÚMERO DE UNIDADES			0,06024	0,06024					
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00					
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00					
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000						

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO							
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA							
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:
3108001		Fôrmas de compensado resinado 12 mm - uso geral - utilização de 3 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS				
			E9066	E9535			
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW			
a	Área	m²		3,00			
b	Fator de eficiência			0,83			
c	Número de furos						
d	Quantidade de cortes	un		6			
e	Tempo de corte	min		1,00			
f	Tempo fixo						
g	Tempo total de ciclo	min		6,00			
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS				
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g			
PRODUÇÃO HORÁRIA				24,90			
NÚMERO DE UNIDADES			0,04016	0,04016			
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00			
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00			
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000				

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO							
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA							
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:
3108003		Fôrmas de compensado resinado 14 mm - uso geral - utilização de 1 vez - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS				
			E9066	E9535			
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW			
a	Área	m²		1,00			
b	Fator de eficiência			0,83			
c	Número de furos						
d	Quantidade de cortes	un		5			
e	Tempo de corte	min		1,00			
f	Tempo fixo						
g	Tempo total de ciclo	min		5,00			
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS				
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g			
PRODUÇÃO HORÁRIA				9,96000			
NÚMERO DE UNIDADES			0,10040	0,10040			
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00			
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00			
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000				

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO									
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA									
CÓDIGO:			SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3108004			Fôrmas de compensado resinado 14 mm - uso geral - utilização de 2 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES			UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
				E9066	E9535				
				Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		2,00					
b	Fator de eficiência			0,83					
c	Número de furos								
d	Quantidade de cortes	un		6					
e	Tempo de corte	min		1,00					
f	Tempo fixo								
g	Tempo total de ciclo	min		6,00					
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS						
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g					
PRODUÇÃO HORÁRIA				16,60					
NÚMERO DE UNIDADES			0,06024	0,06024					
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00					
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00					
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000						

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO							
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA							
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:
3108005		Fôrmas de compensado resinado 14 mm - uso geral - utilização de 3 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS				
			E9066	E9535			
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW			
a	Área	m²		3,00			
b	Fator de eficiência			0,83			
c	Número de furos						
d	Quantidade de cortes	un		6			
e	Tempo de corte	min		1,00			
f	Tempo fixo						
g	Tempo total de ciclo	min		6,00			
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS				
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g			
PRODUÇÃO HORÁRIA				24,90			
NÚMERO DE UNIDADES			0,04016	0,04016			
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00			
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00			
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000				

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO									
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA									
CÓDIGO:			SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3106119			Fôrmas de tábuas de pinho - utilização de 1 vez - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES			UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
				E9066	E9535				
				Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		1,00					
b	Fator de eficiência			0,83					
c	Número de furos								
d	Quantidade de cortes	un		12					
e	Tempo de corte	min		1,00					
f	Tempo fixo								
g	Tempo total de ciclo	min		12,00					
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS						
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g					
PRODUÇÃO HORÁRIA				4,15000					
NÚMERO DE UNIDADES			0,24096	0,24096					
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00					
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00					
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000						

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO									
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA									
CÓDIGO:			SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3106120			Fôrmas de tábuas de pinho - utilização de 2 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES			UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
				E9066	E9535				
				Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		2,00					
b	Fator de eficiência			0,83					
c	Número de furos								
d	Quantidade de cortes	un		13					
e	Tempo de corte	min		1,00					
f	Tempo fixo								
g	Tempo total de ciclo	min		13,00					
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS						
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g					
PRODUÇÃO HORÁRIA				7,66154					
NÚMERO DE UNIDADES			0,13055	0,13055					
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00					
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00					
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000						

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO							
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA							
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:
3106121		Fôrmas de tábuas de pinho - utilização de 3 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS				
			E9066	E9535			
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW			
a	Área	m²		3,00			
b	Fator de eficiência			0,83			
c	Número de furos						
d	Quantidade de cortes	un		14			
e	Tempo de corte	min		1,00			
f	Tempo fixo						
g	Tempo total de ciclo	min		14,00			
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS				
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g			
PRODUÇÃO HORÁRIA				10,67			
NÚMERO DE UNIDADES			0,09372	0,09372			
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00			
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00			
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000				

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO							
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA							
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:
3103302		Fôrmas de tábuas de pinho para dispositivos de drenagem - utilização de 3 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS				
			E9066	E9535			
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW			
a	Área	m²		3,00			
b	Fator de eficiência			0,83			
c	Número de furos						
d	Quantidade de cortes	un		14			
e	Tempo de corte	min		1,00			
f	Tempo fixo						
g	Tempo total de ciclo	min		14,00			
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS				
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g			
PRODUÇÃO HORÁRIA				10,67			
NÚMERO DE UNIDADES			0,09372	0,09372			
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00			
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00			
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000				

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO							
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA							
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:
3105941		Fôrma em chapa metálica 1/8" para cabeça de tirantes - utilização de 50 vezes - confecção, instalação e retirada				3,24600	m²
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS				
			E9568	E9521			
			Furadeira de impacto de 12,5 mm - 0,80 kW	Grupo gerador - 3,2 kVA			
a	Área	m²	0,3246				
b	Fator de eficiência		0,83				
c	Número de furos	un	4				
d	Quantidade de cortes						
e	Tempo de corte						
f	Tempo fixo						
g	Tempo total de ciclo	min	1,33				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS				
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.			P=a.b.60/g				
PRODUÇÃO HORÁRIA			12,15				
NÚMERO DE UNIDADES			0,26707	0,26707			
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00			
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00			
PRODUÇÃO DA EQUIPE			3,24600				

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO							
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA							
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:
3103303		Fôrmas de tábuas de pinho para drenos - utilização de 5 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS				
			E9066	E9535			
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW			
a	Área	m²		5,00			
b	Fator de eficiência			0,83			
c	Número de furos						
d	Quantidade de cortes	un		4			
e	Tempo de corte						
f	Tempo fixo						
g	Tempo total de ciclo	min		4,00			
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS				
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/(g)			
PRODUÇÃO HORÁRIA				62,25			
NÚMERO DE UNIDADES			0,01606	0,01606			
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00			
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00			
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000				

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO									
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA									
CÓDIGO:			SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
3106759			Fôrmas de tábuas de pinho para elementos estruturais dos arcos metálicos - utilização de 3 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m²	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES			UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
				E9066	E9535				
				Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Área	m²		3,00					
b	Fator de eficiência			0,83					
c	Número de furos								
d	Quantidade de cortes	un		19					
e	Tempo de corte	min		1,00					
f	Tempo fixo								
g	Tempo total de ciclo	min		19,00					
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS						
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.b/g					
PRODUÇÃO HORÁRIA				7,86316					
NÚMERO DE UNIDADES			0,12723	0,12723					
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00					
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00					
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000						