

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:			PRODUÇÃO DA EQUIPE:		UNIDADE:	
2108165		Escoramento com pontaletes D = 10 cm - utilização de 1 vez - confecção, instalação e retirada			1,00000		m³	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Fator de eficiência			0,83				
b	Quantidade de cortes	un		18				
c	Tempo total de ciclo	min		54,00				
d	Volume	m³		9,07200				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.d/c				
PRODUÇÃO HORÁRIA				8,36640				
NÚMERO DE UNIDADES			0,11953	0,11953				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
2108166		Escoramento com pontaletes D = 10 cm - utilização de 2 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m³	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Fator de eficiência			0,83				
b	Quantidade de cortes	un		19				
c	Tempo total de ciclo	min		57,00				
d	Volume	m³		18,14400				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.d/c				
PRODUÇÃO HORÁRIA				15,85				
NÚMERO DE UNIDADES			0,06308	0,06308				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:			PRODUÇÃO DA EQUIPE:		UNIDADE:	
2108167		Escoramento com pontaletes D = 10 cm - utilização de 3 vezes - confecção, instalação e retirada			1,00000		m³	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Fator de eficiência			0,83				
b	Quantidade de cortes	un		20				
c	Tempo total de ciclo	min		60,00				
d	Volume	m³		27,21600				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.d/c				
PRODUÇÃO HORÁRIA				22,59				
NÚMERO DE UNIDADES			0,04427	0,04427				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:			PRODUÇÃO DA EQUIPE:		UNIDADE:	
2108168		Escoramento com pontaletes D = 10 cm - utilização de 5 vezes - confecção, instalação e retirada			1,00000		m³	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Fator de eficiência			0,83				
b	Quantidade de cortes	un		22				
c	Tempo total de ciclo	min		66,00				
d	Volume	m³		45,36000				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.d/c				
PRODUÇÃO HORÁRIA				34,23				
NÚMERO DE UNIDADES			0,02922	0,02922				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:			PRODUÇÃO DA EQUIPE:		UNIDADE:	
2108169		Escoramento com pontaletes D = 15 cm - utilização de 1 vez - confecção e instalação			1,00000		m³	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Fator de eficiência			0,83				
b	Quantidade de cortes	un		40				
c	Tempo total de ciclo	min		120,00				
d	Volume	m³		16,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.d/c				
PRODUÇÃO HORÁRIA				6,64000				
NÚMERO DE UNIDADES			0,15060	0,15060				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
2108170		Escoramento com pontaletes D = 15 cm - utilização de 2 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m³	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Fator de eficiência			0,83				
b	Quantidade de cortes	un		42				
c	Tempo total de ciclo	min		126,00				
d	Volume	m³		32,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.d/c				
PRODUÇÃO HORÁRIA				12,65				
NÚMERO DE UNIDADES			0,07907	0,07907				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
2108171		Escoramento com pontaletes D = 15 cm - utilização de 3 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m³	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Fator de eficiência			0,83				
b	Quantidade de cortes	un		45				
c	Tempo total de ciclo	min		135,00				
d	Volume	m³		48,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.d/c				
PRODUÇÃO HORÁRIA				17,71				
NÚMERO DE UNIDADES			0,05648	0,05648				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:				PRODUÇÃO DA EQUIPE:	UNIDADE:	
2108172		Escoramento com pontaletes D = 15 cm - utilização de 5 vezes - confecção, instalação e retirada				1,00000	m³	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Fator de eficiência			0,83				
b	Quantidade de cortes	un		49				
c	Tempo total de ciclo	min		147,00				
d	Volume	m³		80,00				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.d/c				
PRODUÇÃO HORÁRIA				27,10				
NÚMERO DE UNIDADES			0,03690	0,03690				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					

SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO								
PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA								
CÓDIGO:		SERVIÇO:			PRODUÇÃO DA EQUIPE:		UNIDADE:	
2105605		Escoramento para corpo de bueiros celulares - utilização de 3 vezes - confecção, instalação e retirada			1,00000		m³	
VARIÁVEIS INTERVENIENTES		UNIDADE	EQUIPAMENTOS					
			E9066	E9535				
			Grupo gerador - 14 kVA	Serra circular com bancada - D = 30 cm - 4 kW				
a	Fator de eficiência			0,83				
b	Quantidade de cortes	un		49				
c	Tempo total de ciclo	min		98,00				
d	Volume	m³		28,12500				
OBSERVAÇÕES			FÓRMULAS					
Produção horária estabelecida por meio do emprego do método empírico baseado em referencial técnico especializado, vinculada ao desempenho da mão de obra.				P=60.a.d/c				
PRODUÇÃO HORÁRIA				14,29				
NÚMERO DE UNIDADES			0,06997	0,06997				
UTILIZAÇÃO OPERATIVA			1,00	1,00				
UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA			0,00	0,00				
PRODUÇÃO DA EQUIPE			1,00000					