

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | | | |
|---|-------------------------|-------|--|--|---|--|---------------------|----------|--|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: | |
| 1505877 | | | Enrocamento de pedra espalhada e compactada mecanicamente - pedra de mão comercial - fornecimento e assentamento | | | | 50,11 | m³ | |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | | |
| | | | | E9530 | E9541 | | | | |
| | | | | Rolo compactador liso vibratório autopropelido por pneus de 11 t - 97 kW | Trator sobre esteiras com lâmina - 259 kW | | | | |
| a | Capacidade | m³ | | 8,70000 | | | | | |
| b | Distância | m | | 20,00 | | | | | |
| c | Espessura | m | 0,30 | | | | | | |
| d | Fator de carga | | | 0,70 | | | | | |
| e | Fator de conversão | | | 0,57 | | | | | |
| f | Fator de eficiência | | 0,83 | 0,83 | | | | | |
| g | Largura de operação | m | 2,13 | | | | | | |
| h | Largura de superposição | m | 0,20 | | | | | | |
| i | Largura útil | m | 1,93 | | | | | | |
| j | Peso do bloco | | | | | | | | |
| k | Quantidade de ciclos | | | | | | | | |
| l | Quantidade de passadas | | 6 | 3 | | | | | |
| m | Tempo de ida | min | | 0,67 | | | | | |
| n | Tempo de retorno | min | | 0,33 | | | | | |
| o | Tempo fixo | min | | 0,15 | | | | | |
| p | Tempo total de ciclo | min | | 1,15 | | | | | |
| q | Velocidade de ida | m/min | 30,00 | 30,00 | | | | | |
| r | Velocidade de retorno | m/min | 30,00 | 60,00 | | | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método teórico. Equipamento líder: E9541 - Trator sobre esteiras com lâmina - 259 kW | | | P=60.c.i.f.q/l | P=60.a.d.e.f/(p.l) | | | | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | 144,17 | 50,11 | | | | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 1,00 | 1,00 | | | | | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 0,35 | 1,00 | | | | | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,65 | 0,00 | | | | | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 50,11 | | | | | | |

| SISTEMA DE CUSTOS REFERENCIAIS DE OBRAS - SICRO | | | | | | | |
|--|-------------------------|--|--|------------------------|--|--|----------|
| PRODUÇÃO DE EQUIPE MECÂNICA | | | | | | | |
| CÓDIGO: | | SERVIÇO: | | | | PRODUÇÃO DA EQUIPE: | UNIDADE: |
| 1516204 | | Fabricação de blocos segmentais de face pré-moldados - C = 40 cm, L = 40 cm e H = 20 cm - massa de 25 kg | | | | 192,00 | un |
| VARIÁVEIS INTERVENIENTES | | UNIDADE | EQUIPAMENTOS | | | | |
| | | | E9789 | E9754 | E9766 | E9788 | |
| | | | Carro manual modelo plataforma de 150 x 80 cm com capacidade de 800 kg | Grupo gerador - 68 kVA | Prensa hidráulica para fabricação de blocos pré-moldados - 20 kW | Misturador de argamassa com capacidade de 0,250 m³ - 3,70 kW | |
| a | Capacidade | m³ | | | 0,20000 | | |
| b | Distância | | | | | | |
| c | Espessura | | | | | | |
| d | Fator de carga | | | | | | |
| e | Fator de conversão | kg/m³ | | | 2.400,00 | | |
| f | Fator de eficiência | | | | | | |
| g | Largura de operação | | | | | | |
| h | Largura de superposição | | | | | | |
| i | Largura útil | | | | | | |
| j | Peso do bloco | kg | | | 25,00 | | |
| k | Quantidade de ciclos | un | | | 10 | | |
| l | Quantidade de passadas | | | | | | |
| m | Tempo de ida | | | | | | |
| n | Tempo de retorno | | | | | | |
| o | Tempo fixo | | | | | | |
| p | Tempo total de ciclo | h | | | 1,00 | | |
| q | Velocidade de ida | | | | | | |
| r | Velocidade de retorno | | | | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | FÓRMULAS | | | | |
| Produção horária estabelecida por meio do emprego do método teórico. Equipamento líder: E9766 - Prensa hidráulica para fabricação de blocos pré-moldados - 20 kW | | | | | P=a.k.e/(j.p) | | |
| PRODUÇÃO HORÁRIA | | | | | 192,00 | | |
| NÚMERO DE UNIDADES | | | 2,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | |
| UTILIZAÇÃO OPERATIVA | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | |
| UTILIZAÇÃO IMPRODUTIVA | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | |
| PRODUÇÃO DA EQUIPE | | | 192,00 | | | | |