



MINISTÉRIO DA DEFESA

SECRETARIA-GERAL

SECRETARIA DE PESSOAL, SAÚDE, DESPORTO E PROJETOS SOCIAIS

DEPARTAMENTO DE PROJETOS SOCIAIS

COORDENAÇÃO-GERAL DO PROJETO RONDON

Processo: N° 60067.000135/2023-27

Interessado: **Edital N° 2/2023-CGPR/DPS/SEPESD/SG-MD - PROCESSO SELETIVO DAS INSTITUIÇÕES DE ENSINO SUPERIOR (IES) PARA PARTICIPAÇÃO NAS OPERAÇÕES DE JANEIRO 2024 – OPERAÇÃO ONÇA CABOCLA DO PROJETO RONDON**

Assunto: Alteração do retorno dos rondonistas dos municípios para o Centro Regional referente à Operação ONÇA CABOCLA do Projeto Rondon/JANEIRO 2024, em Minas Gerais.

NOTA DE INFORMAÇÃO N° 13/CGPR/DPS/SEPESD/SG-MD/2023

O Departamento de Projetos Sociais (DPS)/Projeto Rondon, por meio do Coordenador-Geral do Projeto Rondon e Presidente da Comissão de Avaliação de Propostas do Projeto Rondon (CAPPR), vem por meio desta nota de informação comunicar a alteração no **no subitem 7.4, referente à data do retorno dos rondonistas dos municípios para o Centro Regional, Montes Claros, visando realizar as demais atividades previstas sem prejuízo do tempo:**

onde se lê:

7.4. A concentração de rondonistas, o início das ações da Operação do Projeto Rondon e o encerramento dos trabalhos transcorrerão nas datas constantes do quadro abaixo:

Centro Regional (CR)	Deslocamento de Ida e Concentração	Abertura e Ambientação	Deslocamento para os municípios	Trabalho nos municípios	Deslocamento para o CR	Encerramento	Retorno
Montes Claros/MG	11 de janeiro de 2024	12 de janeiro de 2024	13 de janeiro de 2024	14 a 25 de janeiro de 2024	26 de janeiro de 2024	27 de janeiro de 2024	28 de janeiro de 2024

leia-se:

7.4. A concentração de rondonistas, o início das ações da Operação do Projeto Rondon e o encerramento dos trabalhos transcorrerão nas datas constantes do quadro abaixo:

Centro Regional (CR)	Deslocamento de Ida e Concentração	Abertura e Ambientação	Deslocamento para os municípios	Trabalho nos municípios	Deslocamento para o CR	Atividades no CR	Encerramento	Retorno
Montes Claros/MG	10 e 11 de janeiro de 2024	12 de janeiro de 2024	13 de janeiro de 2024	14 a 25 de janeiro de 2024 (período da manhã)	25 de janeiro de 2024 (período da tarde)	26 de janeiro de 2024	27 de janeiro de 2024	27 e 28 de janeiro de 2024

Elaborado por:

ADRIANA NÁSSIA TALITA DE SOUSA
Coordenadora de Planejamento e Gestão do Projeto Rondon

De acordo:

MARCELO DA SILVA PINTO - Cel (EB) R/1
Coordenador-Geral do Projeto Rondon
Presidente da CAPPR



Documento assinado eletronicamente por **Marcelo da Silva Pinto, Coordenador(a)-Geral**, em 11/12/2023, às 18:13, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no § 3º, art. 4º, do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020 da Presidência da República.



Documento assinado eletronicamente por **Adriana Nassia Talita de Sousa, Coordenador(a)**, em 11/12/2023, às 18:13, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no § 3º, art. 4º, do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020 da Presidência da República.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site https://sei.defesa.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, o código verificador **6772624** e o código CRC **EE425C5C**.