



RESUMO EXECUTIVO DA OCTOGÉSIMA QUARTA REUNIÃO ORDINÁRIA DO CNS

ABERTURA

Dr. **Nelson Rodrigues dos Santos**, Coordenador Geral, declarou aberta a Octogésima Quarta Reunião Ordinária do Conselho Nacional de Saúde, realizada em 03 e 04 de março, de 1999.

APROVAÇÃO DAS ATAS

Colocada para apreciação, a Ata da 83ª Reunião Ordinária, foi aprovada com a ressalva feita pela Conselheira **Zilda Arns**, em relação ao informe nº 09.

INFORMES

1. Renomeação do CNS para Posse da Gestão 1999-2002 - Dr. Nelson Rodrigues dos Santos informou que o Decreto sobre a composição do CNS fora publicado no Diário Oficial da União do dia 03/03/99, com treze substituições.

2. CONASEMS: Proposta de Nova Gestão e Eventos - Dr. Neilton, Vice-Presidente Norte do CONASEMS, falou sobre a luta do CONASEMS em favor do SUS; sobre a articulação para ampliar fóruns de pactuação (Tripartite); sobre a saída do Dr. Edmundo Gallo da Presidência do CONASEMS; sobre o lançamento da Revista do CONASEMS; e sobre a agenda política, com os seguintes eventos: **1** - XV Congresso dos Secretários Municipais de Saúde, em Brasília, onde será eleita a nova Diretoria do CONASEMS; **2** - Encontro Internacional dos Secretários Municipais de Saúde em Medelin, Colômbia; e **3** - Congresso dos Secretários Municipais de Saúde em Quebec, Canadá, em novembro/99.

3. Integração do Dr. Rui Germano Nedel à Secretaria Executiva do Conselho Nacional de Saúde - Dr. Nelson Rodrigues dos Santos informou que o **Dr. Rui Germano Nedel** passaria a fazer parte da equipe técnica da Secretaria Executiva do CNS, objetivando a sistematização de contatos entre o Conselho e o Congresso Nacional.

4. Atividades do Grupo de Trabalho das Organizações Sociais - Conselheira Rita de Cássia B. Barata informou que o trabalho da Comissão, designada para discutir a questão das Organizações Sociais fora retomado e, tendo em vista algumas alterações quanto à Legislação, ficara, então, como tema de discussão as repercussões que possam afetar o SUS, com a Reforma do Estado.

5. II Encontro das Secretarias Executivas - Dr. Nelson Rodrigues dos Santos informou que o II Encontro das Secretarias Executivas realizar-se-á em 25/03/99, abrangendo a Secretaria Executiva do CNS e as Secretarias Executivas dos vinte e sete Conselhos Estaduais de Saúde.

6. Articulação da CONEP/CNS - PCT/SPS - Dr. Nelson Rodrigues dos Santos informou que, dada a crescente demanda da CONEP, está havendo articulação com a Secretaria de Políticas de Saúde, no sentido de criar uma Secretaria para a CONEP junto à área da Ciência e Tecnologia, do Ministério da Saúde.

7. Manual do Programa de Modernização Gerencial e Reequipamento da Rede Assistencial Privada do SUS - Portaria GM nº 100/99 - Conselheiro Olympio Távora explicou que o Manual por ela aprovado, foi elaborado por comissão constituída por representantes do Ministério da Saúde, Federação Brasileira de Hospitais e BNDES, com o objetivo de definir os critérios a serem obedecidos por unidades de saúde e gestores do SUS com vistas à obtenção de financiamento junto ao BNDES. O financiamento se destinará à modernização e reequipamento das unidades de saúde do setor privado que prestam serviços ao SUS.

8. Jornal do CNS e Boletim do CNS - Edição nº 03. Proposta de Novo Conselho Editorial - Dr. Nelson Rodrigues dos Santos informou que o terceiro número do Jornal do CNS e do Boletim do CNS ficariam prontos na próxima semana e destacou a necessidade de se pautar uma discussão sobre uma nova composição do Conselho Editorial, que contemple Conselheiros dos quatro segmentos representados no CNS - Usuários, Prestadores de Serviço, Profissionais de Saúde e Governo.

9. Resumo Executivo da Reunião da Comissão de Comunicação Social, de 04/02/99 - Dra. Cristina Ruas fez a apresentação do Resumo Executivo da Reunião de 04/02/99, prestando os

devidos esclarecimentos sobre o Seminário "**Oficina de Trabalho sobre Comunicação: Ampliação e Aperfeiçoamento do Controle Social no SUS**".

10. Conselhos de Saúde de Magé/RJ e do Maranhão: Questões - Conselheiro **Carlos Corrêa Martins** comunicou aos Conselheiros diversas irregularidades ocorridas no Conselho de Saúde de Magé-RJ, onde os Conselheiros solicitavam intervenção do CNS junto ao Conselho Estadual de Saúde do Rio de Janeiro. Com referência ao Estado do Maranhão, declarou que o mesmo, também não estava funcionando em condições aceitáveis, ressaltando a importância da visita de Comissão do CNS para averiguar as denúncias. Conselheira **Maria Angélica Gomes** informou que o Conselho de Saúde de Magé estava sob auditoria estadual e aguardavam uma resposta para decidirem sobre a desabilitação do referido município. Informou, ainda, que o Ministério da Saúde, através da Secretaria de Políticas de Saúde, realizaria, nos meses de março e abril, visita aos vinte e sete estados, para efetuar um levantamento quanto ao estágio de gestão de cada estado.

11. Programa de Violência em Casa, Mundo Jovem e Dia Internacional da Mulher - Conselheira **Zilda Arns** informou que a Pastoral da Criança elaborara programa contra a violência intitulado "**A Paz Começa em Casa**", a ser lançado no dia 26/03/99, no Encontro Regional do Nordeste, Salvador-BA. Sua finalidade será o treinamento de cento e vinte e oito mil voluntários, em todo Brasil. Informou, ainda, que no dia 1º de março será lançado o Programa "**Mundo Jovem**", contando com a participação de empresários e autoridades relacionadas à educação em saúde e que se encontrava à disposição dos Conselheiros um documento completo referente ao Dia Internacional da Mulher.

12 - Conselheira **Margareth Arilha** fez comentários relacionados com o documento enviado à Secretaria Executiva do CNS, envolvendo os seguintes pontos: **1)** a impossibilidade das Comissões se reunirem antes da Reunião Ordinária de março; a falta de monitoramento pela CISMU, do Programa de Combate ao Câncer Cérvico-Uterino, conforme Resolução do CNS; **2)** a passagem deste Programa para a responsabilidade do INCA; **3)** a formação de um Grupo de Trabalho, que definirá plano de trabalho sobre mortalidade materna e neonatal, do qual a CISMU fará parte representando o CNS; e a divulgação do trabalho desenvolvido pelo CNS sobre saúde reprodutiva, na Conferência do Cairo. Finalizando, solicitou que o assunto sobre o Programa de Combate ao Câncer Cérvico-Uterino fosse pautado para a próxima reunião.

13 - Conselheira **Albaneide Peixinho** apresentou denúncia sobre o Conselho de Saúde do Distrito Federal, tendo em vista as irregularidades no seu funcionamento e manifestou sua indignação, em nome dos trabalhadores em saúde, pela extinção do "**Programa Saúde em Casa**", que resultou na demissão de três mil e quinhentos funcionários.

14 - Conselheiro **Samir Dahas Bittar** expôs que a Associação Médica Brasileira sentira-se honrada com a utilização da sua Tabela de Honorários, como modelo para a Tabela Única Nacional de Equivalência de Procedimentos, solicitando, porém, que as Associações de Especialidades, participem na elaboração dos valores dos honorários. Reivindicou, também, que a Associação Médica Brasileira passe a ter assento na Câmara de Saúde Suplementar.

ITEM 01 - RELATO DA ENTREVISTA DA DELEGAÇÃO DO CNS COM O EXCELENTÍSSIMO SENHOR MINISTRO DA SAÚDE, NO DIA 03/12/98.

Conselheira **Rita de Cássia B. Barata** destacou os assuntos abordados durante a reunião, a saber: **1 - Decreto de Renomeação do CNS** - foi solicitado ao Excelentíssimo Senhor Ministro a renomeação do Conselho, em tempo hábil, sendo a solicitação atendida e publicada no Diário Oficial da União, no dia 03/03/99; **2 - Regimento Interno** - foi apresentado ao Excelentíssimo Senhor Ministro o novo Regimento Interno do CNS, e a Conselheira **Zilda Arns** destacou a maneira democrática como o mesmo fora elaborado; **3 - Nova Composição do CNS** - o Senhor Ministro foi contrário à proposta apresentada, por achar que a nova composição dava ao Conselho um caráter corporativo, tendo em vista o excessivo peso da representação dos trabalhadores e a ausência de outros atores fundamentais na condução do SUS. Conselheira **Zilda Arns** lembrou que a nova composição do Conselho gerara grande descontentamento entre próprios membros do CNS e solicitou ao Excelentíssimo Sr. Ministro que apresentasse contraproposta a ser estudada pelo CNS; e **4 - Critérios para Homologação de Resoluções** - o Excelentíssimo Sr. Ministro solicitou ao CNS que reestudasse as matérias que seriam, necessariamente, objeto de Resolução.

ITEM 02 - PROPOSTA DE REGULAMENTAÇÃO DO REGIMENTO INTERNO NA QUESTÃO DA HOMOLOGAÇÃO DAS RESOLUÇÕES

Dr. Nelson Rodrigues dos Santos submeteu à apreciação dos Srs. Conselheiros o documento "**Proposta de Regulamentação do Regimento Interno do CNS quanto às deliberações que devem ser homologadas pelo Excelentíssimo Senhor Ministro da Saúde**",

destacando as justificativas e os três eixos estratégicos que permitam delimitar e balizar a aplicação de critérios para homologação.

Conselheiro **Olympio Távora** submeteu ao plenário a seguinte proposta: que a Comissão que vem se reunindo com o Excelentíssimo Senhor Ministro da Saúde promova uma negociação sobre os critérios de definição dos temas objeto de Resolução, baseando-se no documento apresentado pelo **Dr. Nelson Rodrigues dos Santos**. A proposta foi aprovada, com um voto contra da Conselheira **Margareth Arilha**, por entender que a Comissão não deveria ater-se apenas àquele assunto.

ITEM 03 - PROPOSTA DE GRUPO DE TRABALHO PARA ORGANIZAÇÃO DE OFICINA DE TRABALHO SOBRE A INSERÇÃO DOS HUEs NO SUS

Conselheiro **Sérgio Magarão** falou sobre a "**Oficina de Trabalho - Inserção dos HUEs no SUS**", a realizar-se nos dias 14 e 15 de abril de 1999, com a finalidade principal de se discutirem cinco questões básicas dos Hospitais Universitários e de Ensino: **I** - Papel e missão do HUE; **II** - Características da demanda aos serviços do HUE; **III** - Financiamento do HUE; **IV** - Campo de treinamento profissional; e **V** - Esfera gestora do SUS (Municipal e/ou Estadual), a que o HUE deve estar vinculado - para posterior discussão e deliberação pelo Conselho Nacional de Saúde.

Foi formada a Comissão que acompanhará o andamento da Oficina, a saber: Conselheiros **Olympio Távora, Marisa Fúria e Cláudia Muros Gurgel**.

ITEM 04 - POSSE DO CONSELHO NACIONAL DE SAÚDE E PRONUNCIAMENTO DO EXCELENTÍSSIMO SENHOR MINISTRO DA SAÚDE

O Excelentíssimo Senhor Ministro da Saúde, **Dr. José Serra**, cumprimentou a todos, informando que o Decreto de Posse dos Conselheiros fora baseado na composição enviada pela Comissão do CNS. Declarou, ainda, que gostaria que o Conselho tivesse uma composição menos corporativista. Sobre o encontro com os Secretários Estaduais de Saúde, comentou que o documento elaborado estava dentro de um consenso, abordando questões importantes, destacando o subitem "**a**" do item nº 22, referente à Vacinação de Idosos. Comunicou que a prioridade para este ano, em função da crise econômica, seria recompor as despesas do SUS, que possui um déficit de setecentos milhões de reais, lembrando a importância da aprovação da C.P.M.F., nesse sentido.

ITEM 05 - PROPOSTA DE TERMOS DE REFERÊNCIA PARA ANÁLISE DA CONJUNTURA NACIONAL EM FUNÇÃO DA SAÚDE

Conselheiro **Carlyle G. Macedo** fez a apresentação do documento "**Análise da Conjuntura Nacional em Função da Saúde**", dividida em 04 capítulos, a saber: **A** - Impactos da Situação Macroeconômica e a Política sobre a Saúde; **B** - A Conjuntura (Situação) e sua Relação com o Disposto no Capítulo A; **C** - Perspectivas: sua Relação com o Dispositivo no Capítulo A; e **D** - Possíveis Mudanças e suas Implicações na Saúde.

O Conselheiro sugeriu que o Conselho assumisse dois compromissos: **1)** pautar para a próxima reunião a discussão do documento apresentado - "**Declaração Conjunta do Ministro da Saúde e dos Secretários Estaduais de Saúde**"; e **2)** realização de reuniões para discussão da conjuntura global, a cada dois meses. As sugestões foram aprovadas.

ITEM 06 - AGENDA BÁSICA DO CONSELHO NACIONAL DE SAÚDE/99

Dr. Nelson Rodrigues dos Santos procedeu à apresentação do documento "**Proposta de Temas Centrais para a Agenda do CNS - 1999**", que foi aprovada, levando em consideração as sugestões dos Conselheiros.

ITEM 07 - COMISSÕES DO CNS: QUADRO DO SEU FUNCIONAMENTO E GASTOS

Dr. Nelson Rodrigues dos Santos apresentou aos Senhores Conselheiros o documento "**Gastos com PTA's e Diárias no ano de 1998 - Dados Preliminares**", e fez os devidos esclarecimentos, ressaltando que os Grupos de Trabalho demonstraram maior eficácia perante as Comissões do CNS. Acrescentou que o plenário deveria criar exigências para que as Comissões apresentassem produtos, periodicamente. Sugeriu, também, a convocação dos Coordenadores das Comissões já existentes, além de Conselheiros interessados no assunto, para uma reunião, com o objetivo de elaborarem propostas sobre o processo de produção das Comissões, para ser apresentada como subsídio na Reunião Ordinária de abril, tendo se manifestado os seguintes Conselheiros: **Carlos Corrêa Martins, Albaneide Peixinho, Ivaneck Perez, Rita de Cássia B. Barata, Augusto Alves Amorim, Temístocles M. Neto, Nildes de Oliveira Andrade e Roseli Lopes Saad**.

ITEM 08 - COMPETÊNCIAS DO CNS, CIT E MS: DELIMITAÇÕES E INTERFACES

Dr. Nelson Rodrigues dos Santos apresentou e comentou dois documentos, intitulados "**Competências do CNS, CIT e MS: Delimitações e Interfaces**", que servirão de subsídio para os Conselheiros.

ITEM 09 - PROGRAMA DE EDUCAÇÃO EM SAÚDE DA SPS/MS

Dr. Sylvain Levi, Coordenador do Programa de Educação em Saúde, da Secretaria de Políticas de Saúde, apresentou um vídeo elaborado sobre Conselhos de Saúde e distribuiu documento sobre: Educação em Saúde (Histórico, Conceito e Propostas); e relação de vídeos totalmente aprovados.

ITEM 10 - CONJUNTURA ECONÔMICO-FINANCEIRA: PERSPECTIVAS PARA O ORÇAMENTO/MS/99 E FINANCIAMENTO DO SUS

Dr. Barjas Negri destacou os seguintes aspectos: **1-** Os 19,5 bilhões de reais para o orçamento do ano de 1999, representam um aumento qualitativo, em relação ao ano de 1998; **2 -** A dívida que era de 2 bilhões de reais, no ano de 1998, junto ao FAT, no ano de 1999, será de cerca de 300 milhões de reais; **3 -** O único programa que teve redução nos recursos, foi "**Campanhas Comunitárias**", não só no Ministério da Saúde, como em todos os Ministérios; **4 -** O Congresso Nacional contribuiu com 300 milhões de reais, no SIA/SUS, objetivando a diminuição das desigualdades sociais nos Municípios; **5 –** Existem, hoje, 5.100 municípios habilitados para o PAB; **6 -** O programa de PACs/PSF fora o que recebera maiores incentivos para o ano de 1999; **6 -** Ampliação de investimento em infra-estrutura para o ano de 1999; e **7 -** Recursos alocados no SIA/SUS/AIH serão insuficientes para o ano de 1999. Além disso, esclareceu as questões levantadas pelos Conselheiros, referentes ao orçamento.

ITEM 11 - ANÁLISE DA ORÇAMENTAÇÃO E EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA DO MS/98 E 99. PLANO DE TRABALHO DA COMISSÃO DE ORÇAMENTO E FINANÇAS DO CNS

Prof. Elias Jorge apresentou relatório sobre Execução Orçamentária referente ao ano de 1999, destacando as atividades que a Comissão de Acompanhamento Orçamentária pretende desempenhar no ano de 1999, a saber: **1 –** colaborar com as diretrizes do Conselho e no processo de Planejamento e Avaliação; **2 -** reformular a elaboração do Orçamento Federal para Saúde e reestruturar os instrumentos de controle; **3 -** participar do Processo de Discussão sobre financiamento, enfatizando o acompanhamento das matéria em fase de implementação, no Congresso Nacional; **4 -** subsidiar o Conselho, enquanto promotor e apoiador, no que diz respeito à questão orçamentária e financeira; **5 -** acompanhar o processo de gestão e implantação da NOB, no que se refere às questões orçamentárias e financeiras; **6 -** colaborar na discussão sobre Recursos Humanos ; **7 -** acompanhar a execução orçamentária de programas estratégicos; **8 -** manter contato com o Congresso Nacional, Ministério Público e outras entidades, governamentais ou não, para obtenção de dados; **9 -** apoiar o prosseguimento da POPs; **10 -** acompanhar o processo de execução orçamentária e financeira referente ao ano de 1999; **11 -** acompanhar o processo de LDO; e **12 -** apoiar a formulação de propostas de cursos e minicursos, para capacitação de Conselheiros, bem como a elaboração de material de apoio.

ITEM 12 - GRUPO HOSPITALAR CONCEIÇÃO: SITUAÇÃO DA ÁREA DE RECURSOS HUMANOS

Dra. Adalgisa, Presidente do Conselho Estadual do Rio Grande do Sul, informou que aquele Conselho manifestara grande preocupação na área de Recursos Humanos e que o Grupo Hospitalar Conceição é de grande importância, principalmente por atender, totalmente ao SUS. Expôs, ainda, a situação em que se encontra o Grupo Hospitalar, ora na condição de S.A. Pública, com irregularidades na contratação de servidores, segundo entendimento do T.C.U. **Dra. Marilena** explicou que o Grupo Hospitalar Conceição é composto por quatro hospitais e treze postos de medicina comunitária, com cinco mil funcionários. Acrescentou que existia um problema jurídico, uma vez que o Tribunal de Contas da União requererá a anulação da contratação dos funcionários admitidos a partir do ano de 1990, ou seja, um total de mil e trezentos funcionários. **Dr. Rogério Pires**, Diretor do Hospital, informou que o Grupo, até ao ano de 1975 era uma instituição privada e que a partir dessa data, a União encampara 93% das ações do Hospital. Colocou que o Ministério Público vinha cobrando a anulação dos contratos e que fora elaborado edital, visando a reintegração dos funcionários em situação considerada irregular.

Foi aprovada a proposta do Conselheiro **Temístocles M. Neto**, em designar dois Conselheiros, como relatores, a fim de estudarem o material distribuído sobre o Grupo Hospitalar Conceição e, posteriormente, emitirem parecer. Foram nomeados para relatores os Conselheiros **Temístocles M. Neto**, **Carlos Corrêa Martins** e **Solon Viana**, contando com a colaboração do **Dr. Rui Nedel**.

ITEM 13 - PROPOSTAS DE TEMAS PARA 85º REUNIÃO ORDINÁRIA

A Secretaria-Executiva do CNS solicitou que os Senhores Conselheiros enviassem suas sugestões via FAX.

EXTRA-PAUTA - RELATO DA REUNIÃO DA CIT

Dra. Lourdes apresentou material composto de três documentos: **1)** Ata da Reunião de 15 de dezembro de 1998 - sobre Assistência Farmacêutica Básica, Portaria de Regulamentação da NOB/96 referente à epidemiologia, Política de Recursos Humanos e Política Nacional de Alimentação e Nutrição; **2)** Extrato do Resumo Executivo da Reunião de 23 de fevereiro do ano de 1999 - onde é apresentado relatório sobre a descentralização, informando que existem sete estados com cem por cento de municípios habilitados e um total de 5.174 municípios habilitados, sendo 4.710 habilitados em Plena da Atenção Básica e 464 habilitados em Plena do Sistema; e **3)** Minuta da Portaria sobre Assistência Farmacêutica, que após as discussões, foi considerada aprovada.

ENCERRAMENTO