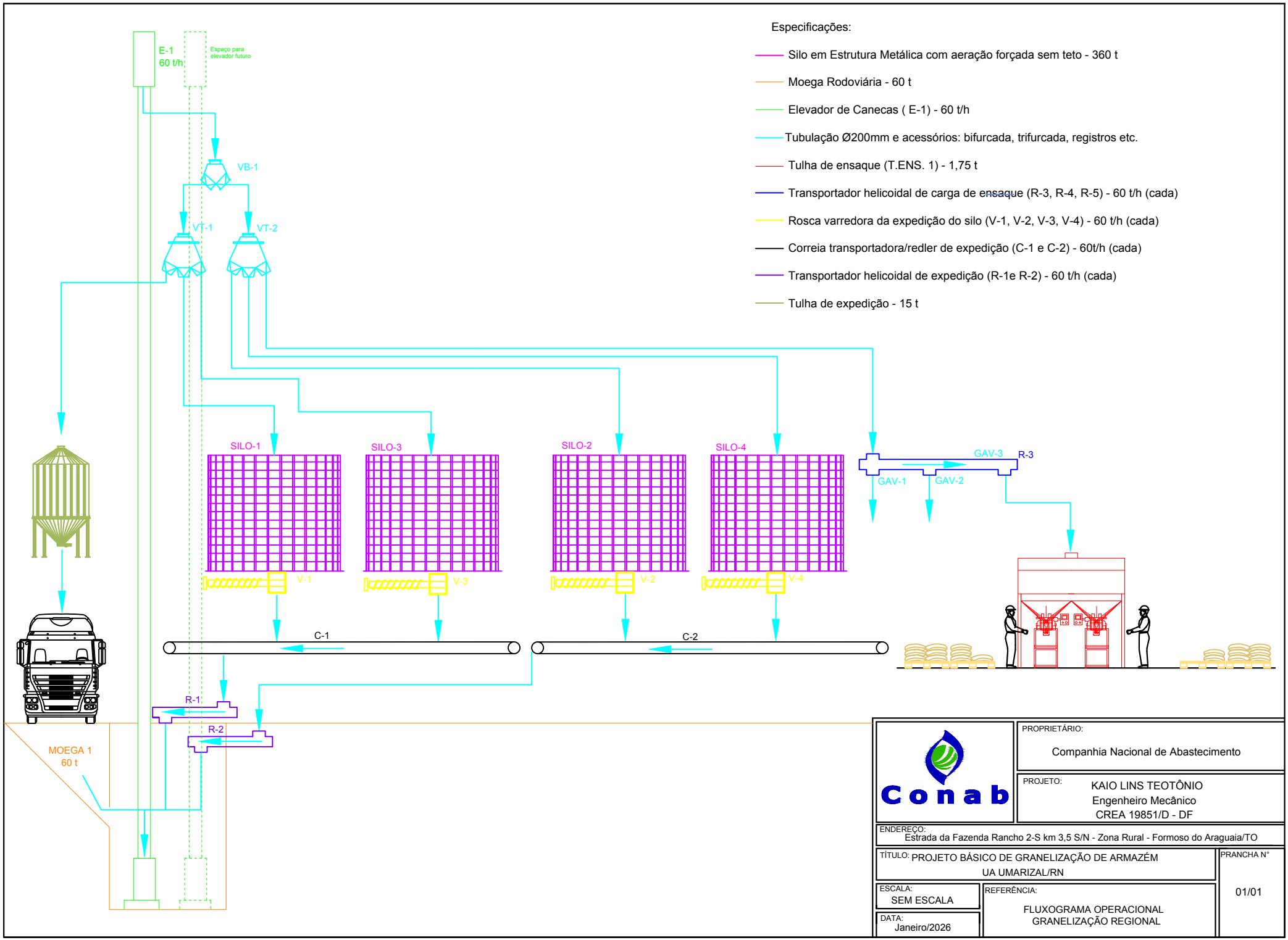

Especificações:
Silo em Estrutura Metálica com aeração forçada sem teto - 360 t
Moega Rodoviária - 60 t
Elevador de Canecas (E-1) - 60 t/h
Tubulação Ø200mm e acessórios: bifurcada, trifurcada, registros etc.
Tulha de ensaque (T.ENS. 1) - 1,75 t
Transportador helicoidal de carga de ensaque (R-3, R-4, R-5) - 60 t/h (cada)
Rosca varredora da expedição do silo (V-1, V-2, V-3, V-4) - 60 t/h (cada)
Correia transportadora/redler de expedição (C-1 e C-2) - 60t/h (cada)
Transportador helicoidal de expedição (R-1e R-2) - 60 t/h (cada)
Tulha de expedição - 15 t
E-1
60 t/h
Espaço para elevador futuro
VB-1
VT-1
VT-2
SILO-1
SILO-3
SILO-2
SILO-4
GAV-3
R-3
GAV-1
GAV-2
V-1
V-3
V-2
V-4
C-1
C-2
R-1
R-2
MOEGA 1
60 t
Conab
PROPRIETÁRIO:
Companhia Nacional de Abastecimento
PROJETO:
KAIO LINS TEOTÔNIO
Engenheiro Mecânico
CREA 19851/D - DF
ENDEREÇO:
Estrada da Fazenda Rancho 2-S km 3,5 S/N - Zona Rural - Formoso do Araguaia/TO
TÍTULO:
PROJETO BÁSICO DE GRANELIZAÇÃO DE ARMAZÉM
UA UMARIZAL/RN
PRANCHA Nº
01/01
ESCALA:
SEM ESCALA
REFERÊNCIA:
FLUXOGRAMA OPERACIONAL
GRANELIZAÇÃO REGIONAL
DATA:
Janeiro/2026