

# BAUXITA

Tabela para comparação dos valores certificados dos MRC de bauxita. Para um MRC específico, acesse o seu certificado clicando no código do MRC.

| Código do MRC                                 | BXPA-1*          | BXPA-2              | BXPA-3*               | BXPA-4             | BXPA-5           | BXPA-6              | BXMG-1*             | BXMG-2          | BXMG-3*           | BXMG-4          | BXMG-5                 | BXMG-6              | BXSP-1               | BXGO-1               | BXGO-2               | BXBA-3                     | BXBA-4                     |
|-----------------------------------------------|------------------|---------------------|-----------------------|--------------------|------------------|---------------------|---------------------|-----------------|-------------------|-----------------|------------------------|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|----------------------------|
| Descrição                                     | Bauxita (Juruti) | Bauxita (Trombetas) | Bauxita (Paragominas) | Bauxita (Miltônia) | Bauxita (Juruti) | Bauxita (Trombetas) | Bauxita (Itamarati) | Bauxita (Miraf) | Bauxita (Monjolo) | Bauxita (Poços) | Bauxita (Monte Alegre) | Bauxita (Itamarati) | Bauxita (Bela Vista) | Bauxita (Barro Alto) | Bauxita (Barro Alto) | Bauxita (Baixão de Ipiúna) | Bauxita (Baixão de Ipiúna) |
| Unidade                                       | 120 g            | 100 g               | 105 g                 | 110 g              | 105 g            | 110 g               | 120 g               | 135 g           | 120 g             | 95 g            | 110 g                  | 100 g               | 100 g                | 120 g                | 90 g                 | 110 g                      | 100 g                      |
| Valores Certificados (fração em massa, % m/m) |                  |                     |                       |                    |                  |                     |                     |                 |                   |                 |                        |                     |                      |                      |                      |                            |                            |
| Alumina aproveitável <sup>1</sup>             | 49,0             | 50,65               | 49,76                 | 52,73              | 42,30            | 51,79               | 44,07               | 45,47           | 33,20             | 40,68           | 39,70                  | 41,83               | 40,00                | 59,33                | 57,218               | 53,99                      | 43,66                      |
| Sílica reativa <sup>2</sup>                   | 3,8              | 4,15                | 3,42                  | 3,73               | 4,277            | 3,478               | 1,162               | 1,879           | 0,754             | 5,89            | 7,77                   | 1,063               | 7,84                 | 0,516                | 1,735                | 1,075                      | 4,53                       |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>                | 52,8             | 55,45               | 53,73                 | 57,26              | 47,22            | 55,85               | 50,07               | 50,39           | 37,86             | 50,44           | 50,53                  | 46,82               | 50,05                | 60,72                | 60,338               | 56,46                      | 49,75                      |
| Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>                | 12,8             | 9,25                | 11,63                 | 6,95               | 21,67            | 8,912               | 17,40               | 13,74           | 35,30             | 9,88            | 9,15                   | 19,36               | 6,71                 | 4,645                | 3,256                | 8,406                      | 12,785                     |
| SiO <sub>2</sub>                              | –                | 4,912               | 4,187                 | 4,651              | 4,901            | 4,547               | 3,100               | 6,358           | 2,291             | 9,53            | 10,69                  | 4,412               | 14,70                | 0,634                | 2,131                | 2,911                      | 8,447                      |
| TiO <sub>2</sub>                              | 1,42             | 1,354               | 1,924                 | 1,306              | 1,296            | 1,187               | 2,110               | 1,640           | 2,016             | 1,778           | 1,282                  | 2,215               | 1,242                | 0,461                | 0,271                | 0,964                      | 1,549                      |
| ZrO <sub>2</sub>                              | –                | 0,0734              | 0,207                 | 0,162              | 0,0877           | 0,0884              | 0,0286              | 0,0418          | 0,0502            | 0,241           | 0,252                  | 0,0201              | 0,1531               | –                    | 0,0174               | 0,0176                     | 0,0283                     |
| P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>                 | –                | 0,0159              | 0,0423                | 0,0267             | 0,0212           | 0,0115              | 0,2283              | 0,2089          | 0,1837            | 0,1440          | 0,1107                 | 0,2288              | 0,2026               | 0,0420               | 0,0398               | 0,1563                     | 0,1952                     |
| V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>                 | 0,058            | 0,0353              | 0,0293                | 0,0180             | 0,0658           | 0,0281              | 0,0694              | 0,0347          | 0,0513            | 0,0349          | 0,0295                 | 0,0806              | 0,0158               | 0,0170               | 0,0110               | 0,0166                     | 0,0227                     |
| Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>                | –                | 0,0133              | 0,0155                | 0,0074             | 0,0218           | 0,0118              | 0,0501              | 0,0277          | 0,0290            | –               | –                      | 0,0295              | 0,0030               | 0,0096               | –                    | –                          | –                          |
| MnO <sub>2</sub>                              | –                | –                   | 0,0454                | 0,0374             | –                | –                   | 0,0254              | 0,0164          | 0,1019            | 0,341           | 0,343                  | 0,1197              | 0,0699               | 0,0054               | 0,0150               | 0,0222                     | 0,0348                     |
| ZnO                                           | 0,004            | –                   | –                     | –                  | –                | –                   | 0,0055              | –               | –                 | 0,0138          | 0,0121                 | –                   | 0,0090               | –                    | –                    | –                          | –                          |
| K <sub>2</sub> O                              | –                | –                   | –                     | –                  | –                | –                   | –                   | 0,0132          | 0,0210            | 0,773           | 0,544                  | 0,0181              | 0,532                | –                    | 0,0244               | –                          | –                          |
| SO <sub>3</sub>                               | –                | –                   | –                     | –                  | 0,0695           | 0,0497              | –                   | –               | –                 | –               | –                      | 0,193               | –                    | –                    | 0,310                | 0,2282                     | 0,229                      |
| Carbono orgânico total                        | –                | –                   | –                     | –                  | 0,046            | 0,066               | –                   | –               | –                 | –               | –                      | 0,168               | –                    | –                    | 0,215                | –                          | 0,276                      |
| Perda de massa 1000 °C                        | 27,5             | 29,03               | 28,19                 | 29,72              | 25,07            | 29,58               | 26,77               | 27,49           | 22,01             | 26,30           | 26,66                  | 26,81               | 26,14                | 33,26                | 33,54                | 30,98                      | 27,27                      |
| Perda de massa 1075 °C                        | –                | 29,12               | 28,28                 | 29,79              | –                | –                   | 26,78               | 27,64           | 22,23             | 26,44           | 26,82                  | –                   | 26,17                | 33,10                | –                    | –                          | –                          |
| Perda de massa 405 °C                         | –                | –                   | –                     | –                  | –                | –                   | –                   | –               | –                 | –               | –                      | 23,74               | –                    | –                    | 29,11                | 27,20                      | 23,35                      |

\*ESGOTADO

<sup>1</sup>quantidade de alumina que é digerida em solução cáustica (150 °C) em condições semelhantes às do Processo Bayer

<sup>2</sup>quantidade de sílica que reage com o hidróxido de sódio (150 °C) em condições semelhantes às do Processo Bayer