

**Data e hora da consulta:** 19/04/2024 15:04  
**Usuário:** \*\*\*.735.751-\*\*  
**Impressão Completa**

### Nota de Empenho

#### UG Emitente

Código	Nome	Moeda
275068	CIA BRASILEIRA DE TRENS URBANOS-ADM.CENTRAL	REAL - (R\$)
CNPJ	Endereço	CEP
42.357.483/0001-26	SBN QUADRA 1 BLOCO B EDIFÍCIO CNC 9º AO 13º ANDAR ASA NORTE	70041-902
Município	UF	Telefone
BRASILIA	DF	(061) 2107-8370

Ano	Tipo	Número	Pré-empenho
2024	NE	705	2024PE000006

#### Célula Orçamentária

Esfera	PTRES	Fonte de Recurso	Natureza da Despesa	UGR	Plano Interno
1	225781	1050000026	339039	275068	A7DEGAB01

Data de Emissão	Tipo	Processo	Taxa de Câmbio	Valor
19/04/2024	Ordinário	-	-	50.400,00

#### Favorecido

Código	Nome	CEP
10.498.974/0002-81	INSTITUTO NEGOCIOS PUBLICOS DO BRASIL - ESTUD	
Endereço		
JOSE MARIA DE BRITO 1707 JARDIM DAS NACOES		85864-320
Município	UF	Telefone
FOZ DO IGUACU	PR	41-3778-1887, 41- 98877-0234 (WHATSHAP)

#### Amparo Legal

Código	Modalidade de Licitação	Artigo	Parágrafo	Inciso	Alínea
100	INEXIGIBILIDADE				
<b>Ato Normativo</b>					
LEI 13.303 / 2016		30	-	II	-

#### Descrição

Processo de contratação do 5º Seminário Nacional de Estatais, promovido pelo Instituto Negócios Públicos. O treinamento será presencial (Foz do Iguaçu/PR) terá carga horária de 24h, será realizado no período de 22 a 24 de abril de 2024 por 12 empregados, sendo que 6 deles estão lotados na AC, 02 da STU-REC, 02 de STU-JOP, 01 da STU-MAC e 01 da STU-NAT.

#### Local da Entrega

Brasília

#### Informação Complementar

Prazo p/pagamento: 30 dias após o receb. da fatura. Vigência desta NE é de 4 meses da data da assin.

#### Sistema de Origem

SIAFI-STN

**Data e hora da consulta:** 19/04/2024 15:04**Usuário:** \*\*\*.735.751-\*\*

Impressão Completa

**Nota de Empenho****Lista de Itens**

<b>Natureza de Despesa</b>	<b>Total da Lista</b>
339039 - OUTROS SERVICOS DE TERCEIROS - PESSOA JURIDIC	50.400,00

**Subelemento 48 - SERVICO DE SELECAO E TREINAMENTO**

<b>Seq.</b>	<b>Descrição</b>	<b>Valor do Item</b>
001	Processo de contratação do 5º Seminário Nacional de Estatais, promovido pelo Instituto Negócios Públicos. O treinamento será presencial (Foz do Iguaçu/PR) terá carga horária de 24h, será realizado no período de 22 a 24 de abril de 2024 por 12 empregados, sendo que 6 deles estão lotados na AC, 02 da STU-REC, 02 de STU-JOP, 01 da STU-MAC e 01 da STU-NAT.	50.400,00

<b>Data</b>	<b>Operação</b>	<b>Quantidade</b>	<b>Valor Unitário</b>	<b>Valor Total</b>
19/04/2024	Inclusão	1,00000	50.400,0000	50.400,00

**Assinaturas****Ordenador de Despesa**

WAGNER FERNANDES FABELO

\*\*\*.212.957-\*\*

19/04/2024 15:02:43

**Responsável pela Nota de Empenho**

JONATHAN DA SILVA COSTA

\*\*\*.747.024-\*\*

19/04/2024 14:21:07