

Grupos de Trabalho e Temáticos CSPet

- *Status* das Ações -

Roberto Claudio F. Bezerra
Celso Roberto M. Pinto

Cães

Brasília, 20 de agosto de 2015

Dados Gerais

- ⇒ Os cães consomem: *rações, medicamentos veterinários, além de, serviços em Pet Shops, consultas e serviços veterinários;*
- ⇒ Demandas e Desafios:
 - ♦ Divulgação dos benefícios da relação homem/cão (cartilhas);
 - ♦ Ambientes e condições de comercialização de cães (pet shop);
 - ♦ Capacitação e educação cinófila;
 - ♦ Transporte aéreo de cães (caixas de transportes de madeira?);
 - ♦ Impostos sobre rações e medicamentos; *ICMS no segmento Pet Food*
 - ♦ Importação e uso de sêmen canino;
 - ♦ Estimativa da população canina (PNS do IBGE ?);
 - ♦ **RG Pet associado com “chip” acompanhando “pedigree”.**

Cães

RG Pets

Informações do Pet

RG Pet
Id. Espécie
Id. Raça
Id. Tipo Aquisição
Data Nascimento
Nome
Sexo

Informções do Criador/Criatório

CEP
Numero
Complemento
Id. Finalidade
Proprietario
CPF/CNPJ
E-mail
Telefone
Celular

OBS: Avanços em reuniões com o Instituto PET Brasil

Criação de Cães de Raça Pura no Brasil

Sistemas Associados:

- ⇒ **FCI - Federação Cinológica Internacional**
- ⇒ **CBKC - Confederação Brasileira de Cinofilia**

A FCI através de seus membros e parceiros conveniados ampara e fomenta o bem estar de todos os cães do mundo.

Dados Gerais

- ⇒ A FCI com sede em Thuin (Bélgica), congrega **91** membros (um por país), reconhece 343 raças caninas com padrões definidos pelo país onde a raça se origina. São "conveniados" com a FCI o **AKC** (E.U.A.), o **CKC** (Canadá) e o **KC** (Reino Unido).
 - Total de cães registrados no ano de 2013 no sistema FCI: 1,6 milhões (Japão, França, Brasil)
 - Total de novos canis no ANO DE 2014 no sistema FCI: 19.474 (Japão, França, Brasil)/ (FRANÇA, BRASIL, RUSSIA)
- ⇒ Estimativa da População Canina (de raça pura) no Brasil:
 - Cães registrados $\cong$ 700.000
 - Cães raça pura não registrados $\cong$ 1.050.000 (1,75 milhões)
- ⇒ Estimativa da População Canina Geral no Brasil: 37,1 milhões (Mercado Pet Brasil).
- ⇒ Estima-se que de 100 domicílios no Brasil, 66 possuem cães.