

Câmara Setorial da Cadeia Produtiva de Animais de Estimação

GT Cães

Belo Horizonte, 30/04/2014

GT – Cães

- ✓ A criação de cães de raça pura no Brasil está associada ao sistema Federação Cinológica Internacional (FCI)/Confederação Brasileira de Cinofilia (CBKC).
- ✓ A FCI com sede em Thuin, Bélgica, congrega 89 membros (um por país), reconhece 343 raças caninas com padrões definidos pelo país onde a raça se origina. São “conveniados” com a FCI o AKC (E.U.A.), o CKC (Canadá) e o KC (Reino Unido).
 - Total de cães registrados no ano de 2012 no sistema FCI – 2,0 milhões (Japão, França, Brasil)
 - Total de novos canis no ano de 2013 no Sistema FCI – 19,0 mil (Japão, França, Brasil)
- ✓ Estimativa da População Canina (de raça pura) no Brasil
 - Cães registrados $\cong$ 700.000 (1,75 milhões)
 - Cães r.p.ñ reg $\cong$ 1.050.00
- ✓ Estimativa da População Canina Geral no Brasil: 37,1 milhões (Mercado Pet Brasil).
- ✓ Estima-se que de 100 domicílios no Brasil, 66 possuem cães

GT – Cães

- ✓ Os cães consomem: *rações, medicamentos veterinários, serviços em Pet Shops, consultas e serviços veterinários*
- ✓ Demandas e Desafios do GT Cães
 - Divulgação dos benefícios da relação homem/cão
 - Ambientes e condições de comercialização de cães
 - Capacitação e educação cinófila
 - Transporte aéreo de cães
 - RG Pet associado com “chip” acompanhando “pedigree”
 - Impostos sobre rações e medicamentos
 - Importação e uso de sêmen canino
 - Estimativa da população canina