

Grupos Trabalho e Temáticos CSPet

- *Status* das Ações -

Roberto Claudio F. Bezerra

Cães

Brasília, 11 de setembro de 2014

Criação de Cães de Raça Pura no Brasil

Sistemas Associados:

- ⇒ **FCI - Federação Cinológica Internacional**
- ⇒ **CBKC - Confederação Brasileira de Cinofilia**

A FCI através de seus membros e parceiros conveniados ampara e fomenta o bem estar de todos os cães do mundo.

Dados Gerais

- ⇒ A FCI com sede em Thuin (Bélgica), congrega 90 membros (um por país), reconhece 343 raças caninas com padrões definidos pelo país onde a raça se origina. São "conveniados" com a FCI o **AKC** (E.U.A.), o **CKC** (Canadá) e o **KC** (Reino Unido).
 - Total de cães registrados no ano de 2013 no sistema FCI: 1,6 milhões (Japão, França, Brasil)
 - Total de novos canis no ano de 2013 no sistema FCI: 19,0 mil (Japão, França, Brasil)
- ⇒ Estimativa da População Canina (de raça pura) no Brasil:
 - Cães registrados $\cong$ 700.000
 - Cães raça pura não registrados $\cong$ 1.050.000 (1,75 milhões)
- ⇒ Estimativa da População Canina Geral no Brasil: 37,1 milhões (Mercado Pet Brasil).
- ⇒ Estima-se que de 100 domicílios no Brasil, 66 possuem cães.

Dados Gerais - Continuação

⇒ Os cães consomem: *rações, medicamentos veterinários, além de, serviços em Pet Shops, consultas e serviços veterinários;*

⇒ Demandas e Desafios:

- Registro de cães de raça pura e Dec. 8236 de 05/05/2014;
- Divulgação dos benefícios da relação homem/cão;
- Ambientes e condições de comercialização de cães;
- Capacitação e educação cinófila;
- Transporte aéreo de cães;
- RG Pet associado com “chip” acompanhando “pedigree”;
- Impostos sobre rações e medicamentos;
- Importação e uso de sêmen canino;
- Estimativa da população canina (PNS do IBGE ?).