



MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO

MODELO DE PROPOSTA

IDENTIFICAÇÃO
Razão Social:
Endereço:
Telefone: ()
E-mail:
Dados Bancários: <i>Indicação do banco (nome e código), número da conta e agência</i>

DEFINIÇÃO/ ESPECIFICAÇÃO DO OBJETO						
Item	Descrição sucinta	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Marca/Fabricante	Valor Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
1	<p>PIPETA MANUAL DE ALTA PRECISÃO, MONOCANAL, COM RFID E SISTEMA LTS, FAIXA DE VOLUME DE 0,5 MICROLITROS - 10 MICROLITROS, COM INCREMENTOS DE 0,02 MICROLITROS E RESOLUÇÃO DE 0,01 MICROLITROS; INEXATIDÃO DE $\pm 2,5\%$ / 0,025 MICROLITROS NO VOLUME MÍNIMO; IMPRECISÃO MENOR OU IGUAL A 1,2% / 0,012 MICROLITROS NO VOLUME MÍNIMO; COM CHIP DE IDENTIFICAÇÃO POR RÁDIO FREQUÊNCIA (RFID) PARA GERENCIAMENTO E CONTROLE TOTAL DE SUAS PIPETAS E RESULTADOS (LEITOR NÃO INCLUSO); PISTÃO EM AÇO INOX, COM ASSISTÊNCIA MAGNÉTICA PARA AUXILIAR O DESLOCAMENTO DO PISTÃO E REDUZIR EM ATÉ 50% O ESFORÇO DURANTE A PIPETAGEM, TORNANDO A PIPETA LEVE E MACIA; CORPO EM POLÍMERO PLÁSTICO XENOY, UM MATERIAL MAIS LEVE E RESISTENTE FEITO DE PBT E PC; APOIO (ALÇA) ERGONÔMICO PARA O DESCANSO DAS MÃOS ENTRE AS PIPETAGENS; VOLUME AJUSTÁVEL CONTINUAMENTE PELO BOTÃO; TRAVA DE VOLUME, EVITANDO MUDANÇAS DURANTE A PIPETAGEM; BOTÃO COM CÓDIGO DE CORES PARA FACILITAR A SELEÇÃO DAS PONTEIRAS COMPATÍVEIS E FAIXA DE VOLUME DE TRABALHO; EJETOR DE PONTEIRAS DESTACÁVEL DO CORPO DA PIPETA FABRICADO EM PVDF E COM SISTEMA DE ABSORÇÃO DE IMPACTO EM SILICONE; PORTA CONE CILÍNDRICO FEITO EM PVDF, AUTOCLAVÁVEL, COM SISTEMA LTS (LITETOUCH SYSTEM) QUE REDUZ A FORÇA DE ENCAIXE E EJEÇÃO DE PONTEIRAS EM ATÉ 85%; PARA USO EXCLUSIVO COM PONTEIRAS LTS; NÚMERO DE SÉRIE GRAVADO NO CORPO DA PIPETA; ACOMPANHA CERTIFICADO INDIVIDUAL DE CONFORMIDADE EMITIDO PELO FABRICANTE, COM O NÚMERO DE SÉRIE; EMBALAGEM IDENTIFICADA PARA RASTREABILIDADE TOTAL DO PRODUTO; FABRICADA DENTRO DA NORMA ISO 9001; MARCA DE REFERÊNCIA: RAININ, MODELO PIPET-LITE L-10XLS+.</p>	UNIDADE	6			
2	<p>PIPETA MANUAL DE ALTA PRECISÃO, MONOCANAL, COM RFID E SISTEMA LTS, FAIXA DE VOLUME DE 100 MICROLITROS - 1.000 MICROLITROS COM INCREMENTOS DE 2MICROLITROS E RESOLUÇÃO DE 1 MICROLITRO; INEXATIDÃO DE $\pm 3\%$ / 3 MICROLITROS NO VOLUME MÍNIMO; IMPRECISÃO MENOR OU IGUAL A 0,6 % / 0,6 MICROLITROS NO VOLUME MÍNIMO; COM CHIP DE IDENTIFICAÇÃO POR RÁDIO FREQUÊNCIA (RFID) PARA GERENCIAMENTO E CONTROLE TOTAL DE SUAS PIPETAS E RESULTADOS (LEITOR NÃO INCLUSO); PISTÃO EM AÇO INOX, COM ASSISTÊNCIA MAGNÉTICA PARA AUXILIAR O DESLOCAMENTO DO PISTÃO E REDUZIR EM ATÉ 50% O ESFORÇO DURANTE A PIPETAGEM, TORNANDO A PIPETA LEVE E MACIA; CORPO EM POLÍMERO PLÁSTICO XENOY, UM MATERIAL MAIS LEVE E RESISTENTE FEITO DE PBT E PC; APOIO (ALÇA) ERGONÔMICO PARA O DESCANSO DAS MÃOS ENTRE AS PIPETAGENS; VOLUME AJUSTÁVEL CONTINUAMENTE PELO BOTÃO; TRAVA DE VOLUME, EVITANDO MUDANÇAS DURANTE A PIPETAGEM; BOTÃO COM CÓDIGO DE CORES PARA FACILITAR A SELEÇÃO DAS PONTEIRAS COMPATÍVEIS E FAIXA DE VOLUME DE TRABALHO; EJETOR DE PONTEIRAS DESTACÁVEL DO CORPO DA PIPETA FABRICADO EM PVDF E COM SISTEMA DE ABSORÇÃO DE IMPACTO EM SILICONE; PORTA CONE CILÍNDRICO FEITO EM PVDF, AUTOCLAVÁVEL, COM SISTEMA LTS (LITETOUCH SYSTEM) QUE REDUZ A FORÇA DE ENCAIXE E EJEÇÃO DE PONTEIRAS EM ATÉ 85%; PARA USO EXCLUSIVO COM PONTEIRAS LTS; NÚMERO DE SÉRIE GRAVADO NO CORPO DA PIPETA; ACOMPANHA CERTIFICADO INDIVIDUAL DE CONFORMIDADE EMITIDO PELO FABRICANTE, COM O NÚMERO DE SÉRIE; EMBALAGEM IDENTIFICADA PARA RASTREABILIDADE TOTAL DO PRODUTO; FABRICADA DENTRO</p>	UNIDADE	6			

	DA NORMA ISO 9001; MARCA DE REFERÊNCIA: RAININ, MODELO PIPET-LITE L-1000XLS+.					
3	<p>PIPETA MANUAL, MULTICANAL, DE 12 CANAIS, FAIXA DE VOLUME 2 - 20 MICROLITROS. PIPETA MECÂNICA DE DOZE CANAIS DE PIPETAGEM; FAIXA DE VOLUME DE 2 A 20 MICROLITROS, COM INCREMENTOS DE 0,02 MICROLITROS; INEXATIDÃO NO VOLUME MÍNIMO DE MAIS OU MENOS 0,15 MICROLITRO / 7,5%; IMPRECIÇÃO NO VOLUME MÍNIMO MENOR OU IGUAL A 0,08 MICROLITRO / 4%; COM CHIP DE IDENTIFICAÇÃO POR RÁDIO FREQUÊNCIA PARA GERENCIAMENTO E CONTROLE TOTAL DE SUAS PIPETAS E RESULTADOS (LEITOR NÃO INCLUSO); PISTÃO EM AÇO INOX, COM ASSISTÊNCIA MAGNÉTICA PARA AUXILIAR O POSICIONAMENTO DO PISTÃO DURANTE A ASPIRAÇÃO DA AMOSTRA, TORNANDO A PIPETA LEVE E MACIA (REDUÇÃO EM ATÉ 65% DO ESFORÇO DURANTE A PIPETAGEM COMPARADO A OUTROS MODELOS DISPONÍVEIS NO MERCADO); CORPO EM POLÍMERO PLÁSTICO XENOY, UM MATERIAL MAIS LEVE E RESISTENTE FEITO DE PBT E PC; VOLUME AJUSTÁVEL CONTINUAMENTE PELO BOTÃO; TRAVA DE VOLUME, EVITANDO MUDANÇAS INDESEJADAS DURANTE A PIPETAGEM; PORTA CONE CILÍNDRICO FEITO EM ULTEM, UM PLÁSTICO DE ALTA RESISTÊNCIA QUÍMICA, CONFIABILIDADE E FORÇA; SISTEMA DE ENCAIXE DE PONTEIRAS CILÍNDRICO QUE REDUZ A FORÇA DE ENCAIXE E EJEÇÃO DE PONTEIRAS EM ATÉ 85%; EJETOR DE PONTEIRAS EM MATERIAL POLIMÉRICO DE ALTA DENSIDADE E COM SISTEMA DE ABSORÇÃO DE IMPACTO EM SILICONE PARA REDUZIR A FORÇA NECESSÁRIA PARA EJEÇÃO; SISTEMA DE VEDAÇÃO QUE MINIMIZA ADERÊNCIA E ATRITO, PROPORCIONANDO MAIOR CONTROLE DO PISTÃO DURANTE A PIPETAGEM; DESIGN MECÂNICO QUE ASSEGURA O MAIOR DESEMPENHO E A MELHOR CONSISTÊNCIA ENTRE CANAIS DE PIPETAGEM; NÚMERO DE SÉRIE GRAVADO NO CORPO DA PIPETA COM QR CODE; ACOMPANHA CERTIFICADO INDIVIDUAL DE CONFORMIDADE EMITIDO PELO FABRICANTE, COM O NÚMERO DE SÉRIE; EMBALAGEM IDENTIFICADA PARA RASTREABILIDADE TOTAL DO PRODUTO; FABRICADA DENTRO DA NORMA ISO9001; MARCA DE REFERÊNCIA: RAININ, MODELO PIPET-LITE L12-20XLS+.</p>	UNIDADE	2			
4	<p>PIPETA MANUAL MULTICANAL, DE 12 CANAIS, FAIXA DE VOLUME 20 - 300 MICROLITROS. PIPETA MECÂNICA DE DOZE CANAIS DE PIPETAGEM; FAIXA DE VOLUME DE 20 A 300 MICROLITROS, COM INCREMENTOS DE 0,02 MICROLITROS; INEXATIDÃO NO VOLUME MÍNIMO DE MAIS OU MENOS 0,75 MICROLITRO / 2,5%; IMPRECIÇÃO NO VOLUME MÍNIMO MENOR OU IGUAL A 0,45 MICROLITRO / 1,5%; COM CHIP DE IDENTIFICAÇÃO POR RÁDIO FREQUÊNCIA PARA GERENCIAMENTO E CONTROLE TOTAL DE SUAS PIPETAS E RESULTADOS (LEITOR NÃO INCLUSO); PISTÃO EM AÇO INOX, COM ASSISTÊNCIA MAGNÉTICA PARA AUXILIAR O POSICIONAMENTO DO PISTÃO DURANTE A ASPIRAÇÃO DA AMOSTRA, TORNANDO A PIPETA LEVE E MACIA (REDUÇÃO EM ATÉ 65% DO ESFORÇO DURANTE A PIPETAGEM COMPARADO A OUTROS MODELOS DISPONÍVEIS NO MERCADO); CORPO EM POLÍMERO PLÁSTICO XENOY, UM MATERIAL MAIS LEVE E RESISTENTE FEITO DE PBT E PC; VOLUME AJUSTÁVEL CONTINUAMENTE PELO BOTÃO; TRAVA DE VOLUME, EVITANDO MUDANÇAS INDESEJADAS DURANTE A PIPETAGEM; PORTA CONE CILÍNDRICO FEITO EM ULTEM, UM PLÁSTICO DE ALTA RESISTÊNCIA QUÍMICA, CONFIABILIDADE E FORÇA; SISTEMA DE ENCAIXE DE PONTEIRAS CILÍNDRICO QUE REDUZ A FORÇA DE ENCAIXE E EJEÇÃO DE PONTEIRAS EM ATÉ 85%; EJETOR DE PONTEIRAS EM MATERIAL POLIMÉRICO DE ALTA DENSIDADE E COM SISTEMA DE ABSORÇÃO DE IMPACTO EM SILICONE PARA REDUZIR A FORÇA NECESSÁRIA PARA EJEÇÃO; SISTEMA DE VEDAÇÃO QUE MINIMIZA ADERÊNCIA E ATRITO, PROPORCIONANDO MAIOR CONTROLE DO PISTÃO DURANTE A PIPETAGEM; DESIGN MECÂNICO QUE ASSEGURA O MAIOR DESEMPENHO E A MELHOR CONSISTÊNCIA ENTRE CANAIS DE PIPETAGEM; NÚMERO DE SÉRIE GRAVADO NO CORPO DA PIPETA COM QR CODE; ACOMPANHA CERTIFICADO INDIVIDUAL DE CONFORMIDADE EMITIDO PELO FABRICANTE, COM O NÚMERO DE SÉRIE; EMBALAGEM IDENTIFICADA PARA RASTREABILIDADE TOTAL DO PRODUTO; FABRICADA DENTRO DA NORMA ISO9001; MARCA DE REFERÊNCIA: RAININ, MODELO PIPET-LITE MULTI PIPETTE L12-300XLS+.</p>	UNIDADE	2			
5	<p>BANHO SECO DIGITAL COM AGITAÇÃO PARA LABORATÓRIO. DEVE CONTER AS SEGUINTEES ESPECIFICAÇÕES NO CATÁLOGO APRESENTADO: FAIXA DE TEMPERATURA: 5 A 100°C, COM AJUSTE DE TEMPERATURA, ESTABILIDADE: 0,1°C, TIMER DIGITAL COM ALARME SONORO: 1 MINUTO A 96 HORAS. DISPLAY LCD INDICANDO TEMPO PROGRAMADO E REAL DA OPERAÇÃO, VELOCIDADE DE AGITAÇÃO E TEMPERATURA. ACOMPANHA BLOCO PARA 24 MICROTUBOS 2ML. ALIMENTAÇÃO: 200/240 V, 50/60HZ.</p>	UNIDADE	2			
6	<p>AGITADOR PEQUENO COMPACTO E UNIVERSAL, TIPO VORTEX. DEVE CONTER AS SEGUINTEES ESPECIFICAÇÕES NO CATÁLOGO APRESENTADO: AGITADOR PARA AGITAÇÃO DE TODOS OS TIPOS DE FRASCOS PEQUENOS E PLATAFORMAS DE MICROTITULAÇÃO, OPERAÇÃO CONTÍNUA OU POR TOQUE. ESTÁVEL EM TODAS AS FAIXAS DE VELOCIDADE, ARMAÇÃO ROBUSTA DE FUNDIÇÃO DE ZINCO. MOVIMENTO DO TIPO ORBITAL, TEMPORIZADOR COM FUNÇÃO DE CONTAGEM REGRESSIVA, DISPLAY DO TEMPORIZADOR EM LED DE 7 SEGMENTOS, DIÂMETRO DO AGITADOR ENTRE 4 E 5 MM, ENTRADA NOMINAL DO MOTOR 10W E SAÍDA NOMINAL DO MOTOR 8W. TEMPO LIGADO PERMISSÍVEL 100%. VELOCIDADE TRABALHO 200 A 3.000 RPM, VOLTAGEM – 100 A 240V.</p>	UNIDADE	3			
7	<p>CABINE DE SEGURANÇA BIOLÓGICA, TIPO II A2 COM BASE. DEVE CONTER AS SEGUINTEES ESPECIFICAÇÕES NO CATÁLOGO APRESENTADO: CONSTRUÍDA EM ALUMÍNIO NAVAL COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EPÓXI; ÁREA</p>	UNIDADE	1			

	DE TRABALHO TODA EM AÇO INOX AISI 304 E ASSOALHO REMOVÍVEL PARA FACILITAR A LIMPEZA; VIDRO TEMPERADO FRONTAL TIPO "GUILHOTINA" (SOBE E DESCE), PARA AJUSTÁ-LO EM QUALQUER POSIÇÃO, COM INCLINAÇÃO DE 10° (MELHOR CONFORTO PARA O OPERADOR DIMINUINDO REFLEXOS); PRÉ FILTRO CLASSE G3 – SINTÉTICO; FILTRO HEPA CLASSE A3 -NBR-6401, EU-13 EUROVENT 4/4 (99.99 % DE EFICIÊNCIA – DOP PARA PARTÍCULAS DE 0,3 MÍCRON) DA CABINE DE SEGURANÇA BIOLÓGICA CLASSE II; LÂMPADA UV; LÂMPADA FLUORESCENTE; TOMADA AUXILIAR – INTERNA; VÁLVULA PARA GÁS OU VÁCUO; SISTEMA DE CONTROLE DIGITAL COM: • HORÍMETRO E TIMER PARA LÂMPADA UV, • HORÍMETRO PARA CONTAGEM DE HORAS DO FUNCIONAMENTO DO EQUIPAMENTO, • MANÔMETRO DIFERENCIAL DE PRESSÃO, SISTEMA DE ALARME ÁUDIO VISUAL PARA INDICAR A SATURAÇÃO DO FILTRO, DISPOSITIVO DE SEGURANÇA QUE SÓ PERMITE O ACIONAMENTO DA LÂMPADA UV COM VIDRO FRONTAL TOTALMENTE FECHADO, ALARME SONORO PARA ALERTAR O OPERADOR QUANDO O VIDRO FRONTAL EXCEDER A 200 MM, ABERTURA OPERACIONAL SEGURA, BASE COM RODÍZIOS GIRATÓRIOS COM FREIO; CERTIFICADO (VALIDAÇÃO) DE CONFORMIDADE E INTEGRIDADE DO AR. DEVE TER O TAMANHO MÁXIMO, EM DIMENSÕES, DE: 84CMX61CMX195CM (LARGURAXPROFUNDIDADEXALTURA).					
8	ESTUFA LABORATÓRIO, ESTUFA COM AGITAÇÃO TIPO WAGNER, COM MOVIMENTOS DE AGITAÇÃO VERTICAL 360º QUE POSSIBILITA O USO DE VÁRIOS TIPOS DE RECIPIENTES E CLIMATIZAÇÃO EM TEMPERATURA CONTROLADA. IDEAL PARA TRABALHOS DE DIGESTIBILIDADE PÉPSICA CLORÍDRICA E NA EXTRAÇÃO DE FÓSFORO SOLÚVEL EM SOLUÇÃO DE CITRATO DE AMÔNIA EM FERTILIZANTES - CONFORME METODOLOGIA OFICIAL DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS (ABNT). ESTRUTURA: CAIXA INTERNA E EXTERNO EM AÇO INOX 304 COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI. DIMENSÕES EXTERNAS (MM.): L=800 X P=770 X A=670 DIMENSÕES INTERNAS (MM.): L=560 X P=560 X A=560 CONTROLADOR DE TEMPERATURA: MICROPROCESSADO PID, SENSOR TIPO PT100, LEITURA DIGITAL DO PROCESSO E DO SET POINT. TEMPERATURA MÁXIMA 100 °C COM PROTEÇÃO TÉRMICA - CONTROLADOR ELETROMECÂNICO CONTRA SUPER AQUECIMENTO, TIPO DE AGITAÇÃO: ROTATIVA 360º, VELOCIDADE DE AGITAÇÃO: VARIADOR ELETRÔNICO DE VELOCIDADE ATÉ 60 RPM, COM POTENCIÔMETRO, MOTOR: 100 WATTS, SUPORTE: 20 FRASCOS DE ERLNMEYER DE 250 ML COM BASES DE FIXAÇÃO, PORTA: COM VISOR DUPLO EM VIDRO E PERFIL DE VEDAÇÃO EM SILICONE, CONSUMO MÁXIMO: 800 WATTS.	UNIDADE	1			
9	PIPETA MANUAL DE ALTA PRECISÃO, MONOCANAL, COM RFID E SISTEMA LTS, FAIXA DE VOLUME DE 2,0 MICROLITROS - 20 MICROLITROS COM INCREMENTOS DE 0,2 ML E RESOLUÇÃO DE 0,1ML; INEXATIDÃO DE ± 2,5% / 0,5 ML NO VOLUME MÍNIMO; IMPRECISÃO MENOR OU IGUAL A 1% / 0,2 ML NO VOLUME MÍNIMO; COM CHIP DE IDENTIFICAÇÃO POR RÁDIO FREQUÊNCIA (RFID) PARA GERENCIAMENTO E CONTROLE TOTAL DE SUAS PIPETAS E RESULTADOS (LEITOR NÃO INCLUSO); PISTÃO EM AÇO INOX, COM ASSISTÊNCIA MAGNÉTICA PARA AUXILIAR O DESLOCAMENTO DO PISTÃO E REDUZIR EM ATÉ 50% O ESFORÇO DURANTE A PIPETAGEM, TORNANDO A PIPETA LEVE E MACIA; CORPO EM POLÍMERO PLÁSTICO XENOY, UM MATERIAL MAIS LEVE E RESISTENTE FEITO DE PBT E PC; APOIO (ALÇA) ERGONÔMICO PARA O DESCANSO DAS MÃOS ENTRE AS PIPETAGENS; VOLUME AJUSTÁVEL CONTINUAMENTE PELO BOTÃO. TRAVA DE VOLUME, EVITANDO MUDANÇAS DURANTE A PIPETAGEM; BOTÃO COM CÓDIGO DE CORES PARA FACILITAR A SELEÇÃO DAS PONTEIRAS COMPATÍVEIS E FAIXA DE VOLUME DE TRABALHO; EJETOR DE PONTEIRAS DESTACÁVEL DO CORPO DA PIPETA FABRICADO EM PVDF E COM SISTEMA DE ABSORÇÃO DE IMPACTO EM SILICONE; PORTA CONE CILÍNDRICO FEITO EM PVDF, AUTOCLAVÁVEL, COM SISTEMA LTS (LITETOUCH SYSTEM) QUE REDUZ A FORÇA DE ENCAIXE E EJEÇÃO DE PONTEIRAS EM ATÉ 85%; PARA USO EXCLUSIVO COM PONTEIRAS LTS; NÚMERO DE SÉRIE GRAVADO NO CORPO DA PIPETA; ACOMPANHA CERTIFICADO INDIVIDUAL DE CONFORMIDADE EMITIDO PELO FABRICANTE, COM O NÚMERO DE SÉRIE; EMBALAGEM IDENTIFICADA PARA RASTREABILIDADE TOTAL DO PRODUTO; FABRICADA DENTRO DA NORMA ISO9001; MARCA DE REFERÊNCIA: RAININ, MODELO PIPET-LITE L-20XLS+.	UNIDADE	6			
10	DISPENSADOR GRADUADO PARA FRASCOS, CAPACIDADE ATÉ 10 ML, COMPONENTES COM ADAPTADORES, ADICIONAL DESMONTÁVEL, AUTOCLAVÁVEL, RESISTENTE A SOLVENTES ORGÂNICOS INCLUINDO HIDROCARBONETOS CLORADOS E FLUORADOS (EX. TRICLOROTRIFLUOROETANO E DICLOROMETANO), ÁCIDOS CONCENTRADOS (EX. HCL 37%, HNO3 70% E H2SO4 98%), ÁCIDO TRIFLUOROACÉTICO, TETRAHIDROFURANO (THF) E PERÓXIDOS. FABRICADO EM VIDRO BOROSSILICATO, AL2O3-CERÂMICA, ETFE, FEP, PFA, PTFE, TÂNTALO, PP (TAMPA DE SEGURANÇA). COM TAMPA ROSCA DE PTFE E ADAPTADORES PARA FRASCO EM ETFE/PTFE.	UNIDADE	2			
11	CENTRÍFUGA REFRIGERADA DE BANCADA. PARA TUBOS E MICROTUBOS. AJUSTE DIGITAL, C/ PAINEL DE CONTROLE, PROGRAMÁVEL, VOLUME ATÉ 500 ML, ROTAÇÃO ATÉ 15.000 RPM, CONTROLE TEMPERATURA VARIANDO DE -2 °C ATÉ 40 °C, TEMPORIZADOR ATÉ 10 H, ADICIONAL SEGURANÇA TAMPA ABERTA, ALARME DESBALANCEAMENTO. TEMPO DE ACELERAÇÃO MÍNIMA DE 20 S E MÁXIMA DE 180 S, COM MEDIÇÃO DE 20 EM 20 S, TEMPO DE FRENAGEM MÍNIMO DE 30 S E MÁXIMO 150 S, TEMPO DE PROCESSO DE 1 A 99 MINUTOS. ROTAÇÃO DE 300 A 15000 RPM. PESO MÁXIMO DE 90 KG. ACOMPANHA: ROTOR DE ÂNGULO FIXO 30 X 1,5 A 2 ML, ROTOR HORIZONTAL 40 X 15 ML, 16 X 50 ML,	UNIDADE	1			

	COM AS CAÇAPAS E OS ADAPTADORES PARA TUBOS. REDE DE ALIMENTAÇÃO 220V, 60 HZ, LEITURA DE VELOCIDADE COM INDICADOR DIGITAL COM 5 DÍGITOS, SISTEMA DE FREIO ELETRODINÂMICO.					
12	DISPENSADOR MANUAL ANALÓGICO, TIPO PARA FRASCOS, MATERIAL PLÁSTICO, MATERIAL PISTÃO PISTÃO EM PTFE, GRADUAÇÃO GRADUADO, CAPACIDADE ATÉ 25 ML, COMPONENTES COM ADAPTADORES, ADICIONAL DESMONTÁVEL, AUTOCLAVÁVEL, RESISTENTE A SOLVENTES ORGÂNICOS INCLUINDO HIDROCARBONETOS CLORADOS E FLUORADOS (EX. TRICLOROTRIFLUOROETANO E DICLOROMETANO), ÁCIDOS CONCENTRADOS (EX. HCL 37%, HNO3 70% E H2SO4 98%), ÁCIDO TRIFLUOROACÉTICO, TETRAHIDROFURANO (THF) E PERÓXIDOS. FABRICADO EM VIDRO BOROSSILICATO, AL2O3-CERÂMICA, ETFE, FEP, PFA, PTFE, TÂNTALO, PP (TAMPA DE SEGURANÇA). COM TAMPA ROSCA DE PTFE E ADAPTADORES PARA FRASCO EM ETFE/PTFE. VOLUME VARIÁVEL DE 2,5 - 25 ML.	UNIDADE	2			
13	EQUIPAMENTO PARA DIAGNÓSTICO PCR EM TEMPO REAL. DEVE CONTER AS SEGUINTEES ESPECIFICAÇÕES NO CATÁLOGO APRESENTADO: VOLUME DE REAÇÃO: 96-WELL 0.1 ML BLOCK: 10–30 ML. 96-WELL 0.2 ML BLOCK: 10–100 ML; 384-WELL: 5–20 ML. FONTE DE EXCITAÇÃO EM LED BRANCO. DETECÇÃO ÓPTICA 96-WELL: 6 DECOUPLED FILTERS E 384-WELL: 5 COUPLED FILTERS. VARIAÇÃO DE EXCITAÇÃO/DETECÇÃO: 96-WELL: 450–680 NM/500–730 NM 384-WELL: 450–650 NM/500–700 NM; CAPACIDADE DE MULTIPLEXAÇÃO: 96-WELL: ATÉ 6 ALVOS E 384-WELL: ATÉ 5 ALVOS. MÉTODO PELTIER DE AQUECIMENTO/RESFRIAMENTO: FUNÇÃO DE TEMPERATURA EM ZONAS: 96-WELL: 6 VERIFLEX ZONES. TAXA MÁXIMA DE RAMP/BLCO: 0.2 ML BLOCK: 6.5°C/SEC 0.1 ML BLOCK: 9.0°C; 384-WELL BLOCK: 6.0°C/SEC. COMPATIBILIDADE COM AS FLUORESCÊNCIAS FAM/SYBR GREEN, VIC/JOE/HEX/TET, ABY/NED/TAMRA/CY3, JUN, ROX/TEXAS RED, MUSTANG PURPLE, CY ⁵ /LIZ TM , CY ^{5.5} NOS MÓDULOS FAST E STANDARD. SENSIBILIDADE DE DETECÇÃO DE UMA CÓPIA DE DNA. INCLUI OS TRÊS BLOCOS (96 WELLS STANDARD, 96 WELLS FAST E 384 WELLS). INCLUI LAPTOP PARA CONTROLE DO INSTRUMENTO.	UNIDADE	1			
14	MICROCENTRÍFUGA REFRIGERADA DE BANCADA COMPACTA ACOMPANHADA DE ROTORES COM SISTEMA DE ENCAIXE RÁPIDO, 1/4 DE VOLTA (FÁCIL CLICK/QUICKLOCK)), BALANÇO LIVRE. ACOMPANHA UM ROTOR COM LINHA ÚNICA PARA USO COM 30 MICROTUBOS DE 1,5 E 2 ML COM TAMPA ESTANQUE A AEROSSÓIS, ROTAÇÃO DE TRABALHO 20.000 G; E ACOMPANHA UM ROTOR DE LINHA DUPLA PARA USO COM 48 MICROTUBOS DE 1,5 E 2 ML, ROTAÇÃO DE TRABALHO 18.000G. DEVE CONTER AS SEGUINTEES ESPECIFICAÇÕES NO CATÁLOGO APRESENTADO: ROTOR 30 MICROTUBOS 1,5 E 2,0 ML ROTAÇÃO RCF: 20.000 G; ROTOR LINHA DUPLA 48 MICROTUBOS 1,5 E 2,0 ML ROTAÇÃO RCF: 18.000 G; ROTOR DE ÂNGULO FIXO ROTAÇÃO RCF: 25000 G. AJUSTE DIGITAL COM PAINEL DE CONTROLE, PROGRAMÁVEL, VISOR DE LCD GRANDE, CONTROLE TEMPERATURA DE -11 ATÉ 40 GRAUS CELSIUS, TEMPORIZADOR DE 10 SEGUNDOS A 9:59H, TEMPO DE ACELERAÇÃO E DESACELERAÇÃO MÁXIMO DE 18 SEGUNDOS. DEVE APRESENTAR AMORTECEDOR PARA MANTER A TAMPA ABERTA (SEGURANÇA) E FECHO DE TAMPA SOFT-TOUCH, ALARME PARA ACUSAR DESBALANCEAMENTO, FUNÇÃO FAST TEMP PARA RESFRIAMENTO RÁPIDO E DESLIGAMENTO ECOLÓGICO APÓS 8 HORAS SEM UTILIZAÇÃO PARA REDUÇÃO NO CONSUMO DE ENERGIA E EXTENSÃO DA VIDA ÚTIL DO COMPRESSOR. DEVE APRESENTAR TECNOLOGIA DE CONTROLE DINÂMICO DO COMPRESSOR PARA PROPORCIONAR UMA PERFORMANCE DE RESFRIAMENTO PRECISA. DEVE TER BAIXA EMISSÃO DE RUÍDOS: <46 DB(A) COM ROTOR DE 48 MICROTUBOS. DEVE TER O TAMANHO MÁXIMO, EM DIMENSÕES, PARA USO EM BANCADA, DE: 32CMX54CMX26CM (LARGURAXPROFUNDIDADEXALTURA), COM ALTURA MÁXIMA COM TAMPA ABERTA DE 56CM. FONTE DE ALIMENTAÇÃO 230V, 50-60HZ.	UNIDADE	2			
15	CARRINHO PARA TRANSPORTE DE MATERIAIS. TIPO CARRINHO USADO PARA TRANSPORTE DE COMPRAS EM CONDOMÍNIO. COM REPARTIÇÃO HORIZONTAL (DUAS CESTAS). CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO. CAPACIDADE MÍNIMA DE 200 LITROS.	UNIDADE	1			
16	PIPETA MANUAL DE ALTA PRECISÃO, MONOCANAL, COM RFID E SISTEMA LTS, FAIXA DE VOLUME DE 20 MICROLITROS - 200 MICROLITROS COM INCREMENTOS DE 0,2 ML E RESOLUÇÃO DE 0,1ML; INEXATIDÃO DE ± 2,5% / 0,5 ML NO VOLUME MÍNIMO; IMPRECISÃO MENOR OU IGUAL A 1 % / 0,2 ML NO VOLUME MÍNIMO; COM CHIP DE IDENTIFICAÇÃO POR RÁDIO FREQUÊNCIA (RFID) PARA GERENCIAMENTO E CONTROLE TOTAL DE SUAS PIPETAS E RESULTADOS (LEITOR NÃO INCLUSO); PISTÃO EM AÇO INOX, COM ASSISTÊNCIA MAGNÉTICA PARA AUXILIAR O DESLOCAMENTO DO PISTÃO E REDUZIR EM ATÉ 50% O ESFORÇO DURANTE A PIPETAGEM, TORNANDO A PIPETA LEVE E MACIA; CORPO EM POLÍMERO PLÁSTICO XENYO, UM MATERIAL MAIS LEVE E RESISTENTE FEITO DE PBT E PC; APOIO (ALÇA) ERGONÔMICO PARA O DESCANSO DAS MÃOS ENTRE AS PIPETAGENS; VOLUME AJUSTÁVEL CONTINUAMENTE PELO BOTÃO. TRAVA DE VOLUME, EVITANDO MUDANÇAS DURANTE A PIPETAGEM; BOTÃO COM CÓDIGO DE CORES PARA FACILITAR A SELEÇÃO DAS PONTEIRAS COMPATÍVEIS E FAIXA DE VOLUME DE TRABALHO; EJETOR DE PONTEIRAS DESTACÁVEL DO CORPO DA PIPETA FABRICADO EM PVDF E COM SISTEMA DE ABSORÇÃO DE IMPACTO EM SILICONE; PORTA CONE CILÍNDRICO FEITO EM PVDF, AUTOCLAVÁVEL, COM SISTEMA LTS (LITETOUCH SYSTEM) QUE REDUZ A FORÇA DE ENCAIXE E EJEÇÃO DE PONTEIRAS EM ATÉ 85%; PARA USO EXCLUSIVO COM PONTEIRAS LTS; NÚMERO DE SÉRIE GRAVADO NO CORPO DA PIPETA; ACOMPANHA CERTIFICADO INDIVIDUAL DE CONFORMIDADE EMITIDO PELO FABRICANTE, COM O NÚMERO	UNIDADE	6			

	DE SÉRIE; EMBALAGEM IDENTIFICADA PARA RASTREABILIDADE TOTAL DO PRODUTO; FABRICADA DENTRO DA NORMA ISO9001; MARCA DE REFERÊNCIA: RAININ, MODELO PIPET-LITE L-200XLS+.					
17	<p>CONJUNTO AUTÔMATICO DE ESTERILIZAÇÃO E DISTRIBUIÇÃO DE MEIOS DE CULTURA. COMPOSTO POR UMA (01) AUTOCLAVE MICROPROCESSADA PARA MEIOS DE CULTURA (INSTRUMENTO QUE PERMITE A ADIÇÃO DO MEIO DE CULTURA DIRETAMENTE NA CUBA DA AUTOCLAVE PERMITINDO A ESTERILIZAÇÃO DE GRANDES QUANTIDADES DE MEIO DE CULTURA PARA POSTERIOR PLAQUEAMENTO EM SISTEMAS AUTOMATIZADOS. A TAMPA EXTERNA QUE PERMITE A ADIÇÃO DE UM SEGUNDO COMPONENTE DURANTE O PROCESSO. PARA GARANTIR A HOMOGENEIDADE DO MEIO A CUBA DEVE POSSUIR AGITADOR MAGNÉTICO CONTROLADO VIA PAINEL DIGITAL. DEVE SER CAPAZ DE EXECUTAR OS SEGUINTE COMANDOS: CICLO DE ESTERILIZAÇÃO SEGUIDO POR CICLO DE INCUBAÇÃO PARA DISPENSAR O MEIO; CICLO DE ESTERILIZAÇÃO SEGUIDO POR CICLO DE ADIÇÃO DE UM SEGUNDO COMPONENTE EM UMA TEMPERATURA MENOR, EX. SANGUE, COM SUBSEQÜENTE CICLO DE HOMOGENEIZAÇÃO E INCUBAÇÃO PARA DISPENSAR O MEIO; MODO BANHO MARIA: PARA AQUECER /DISSOLVER O MEIO ANTES DE DISPENSAR. SISTEMA DE AQUECIMENTO RÁPIDO QUE PERMITA QUE O MEIO NÃO SOFRA STRESS PERMITINDO A PRESERVAÇÃO DOS COMPONENTES MAIS SENSÍVEIS. O APARELHO DEVE TAMBÉM POSSUIR UM PROGRAMA DE AUTOLIMPEZA PARA LIMPAR E ESTERILIZAR A CUBA E INTERFACE COM O MEIO EXTERNO. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS COMPLEMENTARES: CAPACIDADE: 1 A 10L; MODO DE ESTERILIZAR: 70 A 122°C; MODO DISPENSADOR: 30 A 75°C; MÁXIMO DESVIO DE TEMPERATURA: +1°C/-0,2°C; VOLTAGEM 200-240V/50/60HZ, 16A E DIMENSÕES: 480 MM X 550 MM X 640 MM), UMA (01) BOMBA PERISTÁLTICA PROGRAMÁVEL PARA DISPENSAR SOLUÇÕES E MEIOS DE CULTURA (INSTRUMENTO DEVE SER COMPLETAMENTE PROGRAMÁVEL, INCLUINDO A VELOCIDADE QUE O LÍQUIDO É DISPENSADO, O VOLUME E O INTERVALO ENTRE CADA ALÍQUOTA PERMITINDO ASSIM O PREENCHIMENTO DE TUBOS EM SÉRIE. O EQUIPAMENTO DEVE SER COMPACTO. O APARELHO DEVE SER DOTADO DE ACIONADOR DE BANCADA E O ACIONADOR EM FORMA DE PEDAL PARA FACILITAR A OPERAÇÃO DO EQUIPAMENTO. ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES: CAPACIDADE DE FLUXO: 0,6ML/MIM A 5L/MIN; VOLUME DE DOSAGEM: 0,1ML A 9999ML; DIÂMETRO INTERNO DOS TUBOS: 1 A 8MM; DIMENSÕES: 203X210X191; PESO: 3,5KG E VOLTAGEM: 100-240VAC 50/60HZ. DEVE COMPOR O APARELHO UMA BOMBA PERISTÁLTICA, COM 1 TUBO DE SILICONE COM DIÂMETRO DE 4MM, 1 TUBO PARA DISPENSAR LÍQUIDOS; 2 TUBOS PARA ASPIRAR LÍQUIDOS, COM 10 E 35CM E 1 COLAR PARA TUBOS) E UM (01) DISPOSITIVO AUTOMÁTICO PARA PREENCHIMENTO DE PLACAS DE PETRI E TUBOS DE ENSAIO (INSTRUMENTO COMPACTO, COM INTERFACE GRÁFICA PARA FACILITAR PROGRAMAÇÃO E AJUSTAR DIVERSAS PLACAS. AS PLACAS DEVER SER GUIADAS MECANICAMENTE E MONITORADAS POR UM CONJUNTO DE SENSORES DURANTE O PROCESSO. A SUPERFÍCIE DEVE SER FEITA DE POLIETILENO EM UMA SÓ PEÇA. A CÂMARA DEVE SER EQUIPADA COM LUZ UV COM EFEITO BACTERICIDA NA ÁREA MAIS VULNERÁVEL À CONTAMINAÇÃO SOBRE O ROTOR ONDE AS PLACAS SÃO ABERTAS DURANTE O PROCESSO DE ENCHIMENTO. DEVE TER UMA DISTRIBUIÇÃO HOMOGENEA DE ÁGAR. AS PLACAS DEVEM SER ROTULADAS COM UMA IMPRESSORA. ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES: DIMENSÕES DA BASE DO EQUIPAMENTO: 655 X 634 X 330MM - COMPRIMENTO X LARGURA X ALTURA, ALTURA COM CARROSSEL PARA 360 PLACAS: 1070MM. CAPACIDADE MÁXIMA: 360 OU 540 PLACAS. TUBOS PERMITIDOS: DIÂMETRO: 13, 16, 20, 25 OU 30 MM; VOLUME DE TRABALHO: 0,5 A 999ML E TAXA DE PREENCHIMENTO: 1000 TUBOS/ HORA. VELOCIDADE DE ENCHIMENTO DE PLACAS DE PETRI DE ATÉ 900 PLACAS, COM 15 ML, POR HORA). MARCA-MODELO DE REFERÊNCIA: INTEGRA BIOSCIENCES CORP-MEDIA CLAVE /DOSE IT/MEDIAJET.</p>	UNIDADE	1			
18	<p>CABINE SEGURANÇA BIOLÓGICA, TIPO TIPO A2, MATERIAL AÇO INOX, TIPO FILTRO FILTRO HEPA EXAUSTÃO E INSUFLAÇÃO, CLASSE CLASSE II, FLUXO DE AR RECIRCULAÇÃO 70% DE AR, TIPO EXAUSTOR EXAUSTÃO AMBIENTE EXTERNO, COMPONENTES JANELA CORREDIÇA, LÂMPADA GERMICIDA, LUZ INTERNA. CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARES: CABINE DE SEGURANÇA BIOLÓGICA CLASSE II / A2 DE BANCADA EM AÇO UTILIZADO PARA ESTUDOS MICROBIOLÓGICOS, CULTURA DE CÉLULAS, PROCEDIMENTOS FARMACÊUTICOS E TOXICOLOGIA COM DIMENSÕES INTERNAS DE LARGURA 700 MM (MÁXIMO), PROFUNDIDADE 600 MM E ALTURA 680 MM. DEVE POSSUIR TAMBÉM GARANTIA DE PROTEÇÃO PESSOAL DOS AGENTES NOCIVOS MANIPULADOS DENTRO DA CABINE DE SEGURANÇA BIOLÓGICA, PROTEÇÃO DO PRODUTO PARA EVITAR A CONTAMINAÇÃO DO TRABALHO, EXPERIÊNCIA OU PROCESSO POR CONTAMINANTES DO AMBIENTE E PROTEÇÃO AMBIENTAL DE CONTAMINANTES MANIPULADOS DENTRO DA CABINE DE SEGURANÇA BIOLÓGICA. ABERTURA DE ACESSO FRONTAL (TIPO GUILHOTINA) QUE MANTEM O FLUXO DE AR. FLUXO DE AR UNIDIRECIONAL VERTICAL, FILTRADO, DENTRO DA ÁREA DE TRABALHO. SAÍDA DE AR ATRAVÉS DE EXAUSTÃO PASSANDO PELO FILTRO HEPA OU ULPA. EQUIPAMENTO PARA TRABALHOS CLASSE 100 CONFORME ABNT - NBR 13.700, ABNT - NBR 15.767, NSF-49 (USA) ISO CLASSE 5 CONFORME NORMA INTERNACIONAL ISO 14.644-1. ÁREA EXTERNA CONSTRUÍDA EM AÇO CARBONO 1020 COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI BRANCO. ÁREA INTERNA TOTALMENTE EM AÇO INOX AISI 304. FILTROS HEPA H14 99,99%. VÁLVULAS PARA ÁGUA, GÁS E VÁCUO OPCIONAL. MANÔMETRO DIFERENCIAL DE PRESSÃO OPCIONAL. LÂMPADAS LED DE LUZ BRANCA E GERMICIDA ULTRAVIOLETA. PAINEL DE CONTROLE COM TECLAS INDIVIDUAIS. VIDRO FRONTAL TEMPERADO. SENSOR</p>	UNIDADE	1			

	DE SEGURANÇA QUE DESLIGA A LÂMPADA GERMICIDA ULTRAVIOLETA AO ABRIR O VIDRO, EVITANDO O CONTATO DO USUÁRIO. POR FIM, O APARELHO DEVE POSSUIR AINDA TODAS AS CERTIFICAÇÕES E CALIBRAÇÕES NECESSÁRIAS PARA SE UTILIZAR O MESMO.					
19	CONTADOR DE COLÔNIAS, AJUSTE DIGITAL, CAPACIDADE PARA PLACAS ATÉ 120, ADICIONAL INCLINAÇÃO REGULÁVEL, COMPONENTES BASE EM ACRÍLICO TRANSPARENTE, QUADRICULADA, COMPONENTES ADICIONAIS COM LUPA FLEXÍVEL, LÂMPADA FLUORESCENTE, OUTROS COMPONENTES VISOR DIGITAL, CANETA MARCADORA, MEMÓRIA MEMÓRIA ATÉ 100 TESTES.	UNIDADE	2			
20	DISRUPTOR CELULAR AUTOMATIZADO. EQUIPAMENTO PARA ROMPIMENTO AUTOMATIZADO E SIMULTÂNEO DE MÚLTIPLAS AMOSTRAS BIOLÓGICAS ATRAVÉS DE AGITAÇÃO RÁPIDA EM MICROTUBOS PLÁSTICOS DE 2 ML, COM AÇO INOXIDÁVEL, CARBONETO DE TUNGSTÊNIO OU CONTAS DE VIDRO. CAPACIDADE DE PROCESSAR DE 48 A 192 AMOSTRAS AO MESMO TEMPO DE ACORDO COM O ADAPTADOR. UTILIZADO PARA A RUPTURA DE ALTA PRODUTIVIDADE DE TECIDOS HUMANOS, ANIMAIS E VEGETAIS, BACTÉRIAS E LEVEDURAS, PURIFICAÇÃO ALTAMENTE REPRODUTÍVEL DE DNA, RNA, MIRNA E PROTEÍNA. 100-120/220-240V, 50/60HZ, VELOCIDADE VARIÁVEL DE 3-30 HZ, COM 2 ADAPTADORES PARA 48 AMOSTRAS SIMULTÂNEAS CADA, FREQUÊNCIA DE OSCILAÇÃO 3 -30 1/S, MEDIDAS: 371MM X 461MM X 266MM. MARCA DE REFERÊNCIA: QIAGEN, MODELO: TISSUELYSER II.	UNIDADE	1			
21	REFLECTÔMETRO. FAIXA DE MEDIÇÃO: 4 - 90% DE RELATIVIDADE, RESOLUÇÃO: 0,1% DE RELATIVIDADE, TEMPERATURA DE OPERAÇÃO: 5 - 40 °C. USO PRETENDIDO: IDENTIFICAÇÃO DE SACAROSE EM LEITE. REFERÊNCIA: RQFLEX 20 REFLECTOQUANT, MERCK.	UNIDADE	1			
22	ESPECTRÔMETRO DE EMISSÃO ATÔMICA COM PLASMA DE NITROGÊNIO INDUZIDO POR MICRO-ONDAS (MP-AES) COM MÓDULO DE GERAÇÃO DE HIDRETO (MSIS), CILINDRO DE ARGÔNIO PARA IGNIÇÃO DO PLASMA (INCLUINDO REGULADOR, TUBOS E UM CILINDRO SOBRESSALENTE), AMOSTRADOR AUTOMÁTICO, GERADOR DE NITROGÊNIO A PARTIR DE AR COMPRIMIDO, SOLUÇÃO PADRÃO DE CALIBRAÇÃO DE COMPRIMENTO DE ONDA, SOLUÇÃO PADRÃO MRC DE 1000 MG/KG PARA AS, B, CA, CO, CU, CD, CR, FE, MN, MO, NI, P, PB E ZN; BOMBA PERISTÁLTICA DE 5 CANAIS COM TUBOS; INCLUIR PELO MENOS UMA TOCHA SOBRESSALENTE, UM NEBULIZADOR CONCÊNTRICO INERTE, UM NEBULIZADOR PARA CAPTAÇÃO DA AMOSTRA DE 0,2-2,5 ML/MINUTO E PARA ALTOS NÍVEIS DE PARTÍCULAS E UMA CÂMARA DE NEBULIZAÇÃO SOBRESSALENTE. DEVE INCLUIR TAMBÉM A LINHA DE GASES, COMPRESSOR DE AR ISENTO DE ÓLEO, COM O CONJUNTO DE SECADOR E FILTROS DE AR COMPATÍVEL COM DIMENSIONAMENTO DO EQUIPAMENTO E GERADOR DE NITROGÊNIO, SISTEMA DE EXAUSTÃO DE GASES, SOFTWARE E COMPUTADOR. ALIMENTAÇÃO DO EQUIPAMENTO E ACESSÓRIOS 220V. O EQUIPAMENTO DEVE RECEBER QUALIFICAÇÃO, A SER REALIZADA NO LOCAL DE INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO. O FORNECEDOR É RESPONSÁVEL PELA INSTALAÇÃO E TREINAMENTO DA TÉCNICA E OPERACIONAL DOS ANALISTAS. DEVE ACOMPANHAR CONSUMÍVEIS SOBRESSALENTES PARA PELO MENOS UMA SUBSTITUIÇÃO.	UNIDADE	1			
23	SISTEMA DE EXTRAÇÃO DE DNA/RNA AUTOMATIZADO E COMPACTO BASEADO EM BEADS MAGNÉTICAS. ELUIÇÃO DAS AMOSTRAS DIRETAMENTE NOS MICROTUBOS; CAPACIDADE DE PROCESSAR DE 01 A 48 AMOSTRAS SEPARADAMENTE, EM UMA ÚNICA EXECUÇÃO, ENTRE 25-60 MINUTOS, DEPENDENDO DA AMOSTRA. OS CARTUCHOS (MATERIAL PLÁSTICO CONTENDO REAGENTES DE EXTRAÇÃO) DEVE SER INDIVIDUALIZADO PARA UMA AMOSTRA, NÃO PERMITINDO A PERDA DO MATERIAL PLÁSTICO NÃO UTILIZADO (UMA TIRA COM REAGENTE/AMOSTRA). A EXTRAÇÃO DE DNA/RNA UTILIZA CARTUCHOS DE REAGENTES DE PURIFICAÇÃO E PARTÍCULAS PARAMAGNÉTICAS, COM MÉTODOS PRE-PROGRAMADOS, PRODUZINDO FINALMENTE RNA/DNA ALTAMENTE PURO EM 30 A 100 UL; SEM RISCO DE CONTAMINAÇÃO CRUZADA POR NÃO OCORRE MANUSEIO DE LÍQUIDOS OU RESPINGOS DURANTE O PROCESSAMENTO DA AMOSTRA; ALARMES SONORO PARA FALHAS NO PROCESSO DE EXTRAÇÃO E NO TÉRMINO DO PROCEDIMENTO; SISTEMA INTEGRADO COM VISOR LED REDUZ O POTENCIAL DE ERRO DO USUÁRIO, DETECTANDO O POSICIONAMENTO CORRETO DO CARTUCHO E AVISA SE HÁ UM PROBLEMA ANTES DO INÍCIO DA EXECUÇÃO; IDENTIFICAÇÕES DAS AMOSTRAS; POSSIBILIDADE DE POSICIONAMENTO SOBRE BANCADA; LUZ UV INTEGRADA; INTERFACE GRÁFICA E SOFTWARE INTUITIVO COM TELA DE TOQUE (TABLET) DE FÁCIL OPERAÇÃO; UM LEITOR DE CÓDIGO DE BARRAS INTEGRADO FACILITA O RASTREAMENTO DE AMOSTRAS; INSTALAÇÃO E TREINAMENTO INCLUSO ATRAVÉS DE UM ESPECIALISTA PARA ACOMPANHAR A ROTINA DO LABORATÓRIO DVB/LFDA-GO NOS PRIMEIROS ENSAIOS; PARA USO COM KIT MAXWELL RSC PUREFOOD GMO AND AUTHENTICATION, PREVIAMENTE VALIDADO NO LABORATÓRIO. GARANTIA DE 12 MESES CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO; ASSISTÊNCIA TÉCNICA PERMANENTE FORNECIDO PELO FABRICANTE. ACOMPANHA 10 KITS COM 48 EXTRAÇÕES CADA.	UNIDADE	1			
24	BANQUETA PARA LABORATÓRIO. MATERIAL: MADEIRA, TIPO ASSENTO FIXO, MATERIAL BASE ASSENTO MADEIRA BRUTA, ACABAMENTO ESTRUTURA ENVERNIZADO, CARACTERÍSTICA ASSENTO CIRCULAR MADEIRA, REVESTIMENTO ASSENTO SEM REVESTIMENTO, ALTURA 70 CM, PADRÃO ACABAMENTO ESTRUTURA MÓGNO, DIÂMETRO ASSENTO 30 CM, ACABAMENTO ASSENTO ENVERNIZADO. REFERÊNCIA: MARCA MOBLY, MODELO SKU: 69186 OU EQUIVALENTE	UNIDADE	8			

25	MOINHO DE AMOSTRAS. EM AÇO INOX PARA PULVERIZAÇÃO DE FERTILIZANTES, COM MOINHO ENCAIXADO NO COPO, HÉLICE EM AÇO INOX, COM AJUSTE DE ROTAÇÃO, TIMER, BOTÕES DE ON E OFF SEPARADOS, POTÊNCIA DE 650 W, ROTAÇÃO 1000 A 28000 RPM, DIMENSÕES: 360 x 310 x 600 MM.	UNIDADE	1			
26	LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL. CAPACIDADE DE 1,5 À 4,0 LITROS, POTÊNCIA MÍNIMA: 800 W, POTÊNCIA MOTOR MÍNIMO: 1/2 CV (HP), ROTAÇÃO MÍNIMA DE 3500 RPM, CORPO EM AÇO INOX ESCOVADO, COPO AÇO INOX 304 ESCOVADO - MONOBLOCO, FACAS AÇO INOX 304, CONFORMIDADE COM A PORTARIA 371 - NR12. ACOMPANHA 5 COPOS SOBRESSALENTES, DE 1,5 À 4,0 L, AÇO INOX 304 ESCOVADO - MONOBLOCO, FACAS AÇO INOX 304.	UNIDADE	4			
27	AGITADOR PARA TUBO TIPO QUECHERS. AGITADOR MULTI TUBOS, COM CAPACIDADE PARA AGITAR ATÉ 12 TUBOS DE 50 ML OU ATÉ 26 TUBOS DE 15 ML, COM VELOCIDADE AJUSTÁVEL DE 150 À 2000 RPM, VISOR DIGITAL, ORBITA DE AGITAÇÃO DE 3 MM, POSSIBILITANDO AGITAR AMOSTRAS SÓLIDAS, COM CRONÔMETRO DIGITAL, PROGRAMÁVEL PARA ATÉ 999 MINUTOS, PESO MÁXIMO DE 9,8 KG, DIMENSÕES MÁXIMAS (L/D/A) 270 X 410 X 172 MM, REFERÊNCIA: MARCA: HEIDOLPH, MODELO: MULTI REAX, (P/N: 545-10000-00).	UNIDADE	2			
28	MINIPROCESSADOR DE ALIMENTOS. CARACTERÍSTICAS: VELOCIDADES: 02; CAPACIDADE DA JARRA: 0,8 LITROS; COPO DESMONTÁVEL; BATEDOR DE MASSA/CLARAS; TIGELA COM TAMPA LIVRE DE BPA; LÂMINA EM AÇO INOX - MULTIUSO; LÂMINA COM TRAVAMENTO, ALÇA PARA SERVIR BICO PARA FÁCIL DERRAMAMENTO E ORIFÍCIO NA TAMPA PARA ADICIONAR INGREDIENTES DURANTE O PREPARO BASE FUNCIONAL, QUE PERMITE GUARDAR O FIO E GUARDAR A LÂMINA DENTRO DA TIGELA. DIMENSÕES APROXIMADAS (A X L X P) (CM) - SEM EMBALAGEM: 22.2 X 17.8 X 14.3. TENSÃO (V) 220 ; FREQUÊNCIA (HZ) 60; POTÊNCIA (W) 240; CORRENTE (A) 0,82 OU 1,70; CAPACIDADE DE MOAGEM 200 G; ITENS INCLUSOS: 01 TAMPAS; 01 TIGELA; 01 LÂMINA. MARCA/MODELO DE REFERÊNCIA: KITCHENAID KJA03BV - 220V OU EQUIVALENTE.	UNIDADE	5			
29	SISTEMA AUTOMATIZADO PARA IDENTIFICAÇÃO BACTERIANA E ANTIBIOGRAMA. INSTRUMENTO DEVE REALIZAR A IDENTIFICAÇÃO AUTOMATIZADA DE MICRORGANISMOS EM AMOSTRAS DE ALIMENTOS E AMBIENTAIS, INCLUINDO ESPÉCIES AERÓBIAS E ANAERÓBIAS ESTRITOS E FACULTATIVOS ANAERÓBIOS, BACILOS GRAM-NEGATIVOS FERMENTADORES E NÃO FERMENTADORES, ORGANISMOS GRAM-POSITIVOS, LEVEDURAS E ORGANISMOS FASTIDIOSOS. CAPACIDADE PARA, NO MÍNIMO, 30 TESTES SIMULTÂNEOS. SISTEMA ÚNICO DE VÁCUO CONTENDO: UM DIGITALIZADOR DE CÓDIGO DE BARRAS INTERNO AUTOMATIZADO QUE FORNECE A VALIDAÇÃO DA INFORMAÇÃO INTRODUZIDA NO SOFTWARE, UM MECANISMO DE INTRODUÇÃO AUTOMATIZADA. METODOLOGIA COM VALIDAÇÃO AOAC-OMA. ACOMPANHA UMA (01) UNIDADE DE TODOS OS CONSUMÍVEIS NECESSÁRIOS PARA OPERAÇÃO. REFERÊNCIA: VITEK 2/BIOMERIEUX OU EQUIVALENTE.	UNIDADE	1			

OUTRAS INFORMAÇÕES IMPORTANTES

Assinatura do licitante ou seu representante legal



Documento assinado eletronicamente por **DAIANE DOURADO, Chefe de Serviço substituto(a)**, em 30/09/2022, às 11:11, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site: https://sei.agro.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **24084387** e o código CRC **DAEFA43**.